

EXPO

INOX



F

**DECLARATIONS DE CONFORMITE ET
LIVRET D'INSTRUCTIONS POUR
LE MONTAGE CORRECT D'UN
SYSTEME COLLECTIF
D'AMENÉE D'AIR COMBURANT
ET D'ÉVACUATION**

**DES PRODUITS DE COMBUSTION EN
ACIER INOXYDABLE POUR APPAREILS
À GAZ À CIRCUIT DE COMBUSTION
ÉTANCHE EN PRESSION (COAX / CLV)**

NL

**CONFORMITEITSVERKLARING EN
INSTRUCTIES VOOR EEN CORRECTE
MONTAGE VAN EEN
COLLECTIEF SYSTEEM VOOR
VERBRANDINGSLUCHTTOEVOER
EN ROOKGASAFVOER IN ROESTVRIJ STAAL
VOOR GASTOESTELLEN MET GESLOTEN
VERBRANDINGSCIRCUIT IN OVERDRUK
(COAX/CLV)**



Déclaration de conformité :

1 - Déclaration de conformité et description du produit :

- COAX/CLV

P: 2

Livret d'instructions:

1 - Précautions

P: 6

2 - Références normatives

P: 6

3 - Champs d'utilisation

P: 7

4 - Installation

P: 8

5 - Schémas de montage

P: 11

6 - Entretien

P: 11

7 - Garantie

P: 11

DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumées – Prescriptions relatives aux conduits de fumées métalliques

Partie 1: Composants de systèmes de conduits de fumées



Dénomination commerciale
du produit:

COAX/CLV

Description du produit:

**CONDUIT COLLECTIF POUR CHAUDIERE EN
PRESSION**

DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-1

Certificat n. 0476-CPR-8846 Composants de systèmes EN1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O (30)
de conduits de fumées AVEC JOINT

Description du produit:

Norme de référence:

Niveau de température:

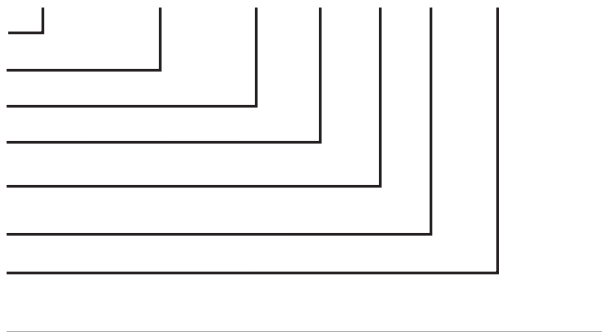
Niveau de pression:

Résistance à la condensation
(W: humide; D: sec):

Résistance à la corrosion:

Particularités de la paroi interne:

Résistance au feu de cheminée
(G: oui; O: non) et distance au
matériau combustible (en mm):



Constructeur:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Etablissement :

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Nom et qualité
de la personne :**

Administrateur Délégué pro tempore

Organisme Agréé:

KIWA CERMET ITALIA S.p.A.
Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Certificat Numéro:

0476-CPR-8846

Tab. 1 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE COAX/CLV

| CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS | RÉF. EN1856-1 | VALEURS / NIVEAUX | ESSAI DU TYPE | Informations supplémentaires |
|--|--|---|--|---------------------------------|
| 1.0 Dimensions nominales (mm) interne: externe: | Par. 4 | 100, 110, 130, 150, 180, 200, 230, 250 150, 180, 200, 230, 250, 300, 350, 400 | Déclaration du fabricant | |
| 2.0 Matériau paroi interne Type Epaisseur nominale | Par. 4 / 5 Par. 6.5.2 | AISI 316L (1.4404) 0,4 mm (L50040); 0,5 mm (L50050) 0,6 mm (L50060); 0,8 mm (L50080) 1 mm (L50100) | Déclaration du fabricant Déclaration du fabricant | |
| 3.0 Matériau paroi externe Type Epaisseur nominale | Par. 4 / 5 Par. 6.5.2 | AISI 304 (1.4301) 0,4 mm (L20040); 0,5 mm (L20050) 0,6 mm (L20060); 0,8 mm (L20080); 1 mm (L20100) | Déclaration du fabricant | |
| 4.0 Résistance mécanique et stabilité Résistance à la compression des supports Résistance à la compression des éléments T Résistance à la traction Résistance au vent | Par. 6.1 Par. 6.1.1 Par. 6.1.2 Par. 6.1.3.2 | Hauteur maximale atteinte NON APPLICABLE (installation interne) | INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 186003 Rapport d'essai: 186003 Rapport d'essai: 197044 | Appendice B |
| 4.0 Installation non verticale Inclinaison maximale de la verticale Longueur maximale inclinée | Par. 6.1.3.1 Par. 6.1.3.1 | NON APPLICABLE NON APPLICABLE | | |
| 5.0 Étanchéité au gaz évacué | Par. 6.3 | Niveau d'étanchéité: P1 | Rapport d'essai: EXPOLAB 0001/05 | |
| 6.0 Distance des matériaux combustibles | Par. 6.2 | 3 cm a T 200 °C | Rapport d'essai: EXPOLAB 0001/05 | |
| 7.0 Contact accidentel | Par. 6.4.2 | Protection de la zone sujette à un risque de contact humain | Déclaration du fabricant | |
| 8.0 Résistance thermique | Par. 6.4.3 | 0.0 m² C / W | Déclaration du fabricant | |
| 9.0 Résistance à la condensation | Par. 6.4.4 | W | INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 184917 | |
| 10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale | Par. 6.4.6 | Possibilité d'installation à l'extérieur | INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 184917 | |
| 11.0 Résistance au flux Coefficients de résistance au flux des composants non linéaires | Par. 6.4.7 Par. 6.4.7.1 Par. 6.4.7.2 | Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires 1 mm (selon EN 13384-1) Selon EN 13384-1 | Déclaration du fabricant Déclaration du fabricant | |
| 12.0 Terminaux Protection contre l'eau de pluie Résistance au flux ζ | Par. 6.4.7.3 | Terminal anti-intempéries Terminal anti-intempéries $\zeta = 1,06$ | INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 188864-188667 | |
| 13.0 Résistance à la corrosion | Par. 6.5.1 | V2 (sp. 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,8 - 1,0) | Rapport d'essai: TUV AG943 INSTITUT GIORDANO n° 22676 | |
| 14.0 Résistance au gel / dégel | Par. 6.5.3 | Satisfaisant selon EN 1856-1 | EN 1856-1 | |
| 15.0 Substance nuisible | Par. 7.2 | Aucune substance nuisible | Déclaration du fabricant | |
| 16.0 Schémas de montages typiques de l'application | Par. 7.2 | | Déclaration du fabricant | Voir instructions |
| 17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries | Par. 7.2 | | Déclaration du fabricant | Voir instructions |
| 18.0 Sens des fumées | Par. 7.2 | Installation avec la partie femelle vers le haut/flèche dans le sens de la fumée | Déclaration du fabricant | Voir instructions |
| 19.0 Instructions de stockage | Par. 7.2 | Ambiance non corrosive | Déclaration du fabricant | Voir instructions |
| 20.0 Instructions particulières de montage pour chaque composant fourni | Par. 7.2 | | Déclaration du fabricant | Voir instructions |
| 21.0 Position des ouvertures pour l'inspection et le nettoyage | Par. 7.2 | Norme technique | | |
| 22.0 Installation de la plaque d'identification | Par. 7.2 | A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible | Déclaration du fabricant | Voir appendice A |
| 23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage | Par. 7.2 | La paroi externe doit être non combustible | Déclaration du fabricant | |
| 24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage/entretien | Par. 7.2 | Ne pas utiliser d'instruments en fer | Déclaration du fabricant | |
| 25.0 Joints d'étanchéité souple | Par. 7.2 | Joint noir | IMQ n° 01SF00050 | |



DECLARATION OF PERFORMANCE

Cpr: Dopcpr08

- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1, EN 14989-2**
2) Identification du produit : **Bivent inox/inox, Bivent inox/inox black, Coax / CLV**

(Désignation 1) EN 1856-1 - EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50040 O30 pour DN 80 + 300

(Désignation 2) EN 1856-1 - EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 G100 pour DN 80 + 300

- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
4) Nom et adresse du fabricant : **Expo Inox S.p.a.**, Viale Artigianato 6, Borgo San Siro (PV) - Italie
5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
7) L'organisme notifié KIWA CERMET ITALIA S.p.A No. 0476 :
- a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
- a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
8) Performances déclarées :

| CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES | PERFORMANCES | SPÉCIFICATION TECHNIQUE |
|---|---|----------------------------|
| Résistance à la compression | Répond au critère | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Résistance au feu | O30 (Désignation 1) G100 (Désignation 2) | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Étanchéité aux gaz/fuites | (Désignation 1) : P1 (Désignation 2) : N1 | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Coefficient de rugosité | 1 mm (selon EN 13384-1) | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Perte d'énergie mécanique | Selon EN 13384-1 | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Résistance thermique | 0,59 m ² k/W | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Résistance au choc thermique | (Désignation 1) : NO (Désignation 2) : OUI | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Installation non verticale | Répond au critère | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Composant soumis à la charge du vent | Répond au critère | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats | Répond au critère | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Résistance à la corrosion | Classe V2 | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Gel / dégel | Répond au critère | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
fabricant et en son nom par
Borgo San Siro le 01/07/2013

Signé pour le

**LIVRET
D'INSTRUCTIONS**

1. PRECAUTIONS

Le livret d'instructions constitue partie intégrante et essentielle du produit et fait partie de l'équipement de chaque cheminée.

Lire attentivement les précautions contenues dans le livret car elles fournissent d'importantes indications à propos de la sécurité de montage, d'utilisation et de manutention.

L'installation doit être effectuée conformément **aux normes en vigueur**, selon les instructions du fabricant et installée dans les règles de l'art par un technicien habilité comme prévu par le règlement en vigueur.

Est exclue toute responsabilité contractuelle et extracontractuelle du fabricant pour des dommages causés par des erreurs de montage ou par **l'emploi partiel des composants et/ou des accessoires non fournis par le constructeur** et quoi qu'il en soit par la non application des instructions données par le fabricant dans **le présent manuel**.

Le conduit de fumées devra être destiné seulement à l'utilisation pour laquelle il a été étudié.

Ne pas laisser à la portée des enfants tout matériel relatif à l'emballage des composants.

2. REFERENCES NORMATIVES

Les références Normatives sont ramenées aux normes suivantes :

- EN 1856-1/09 Prescriptions pour les conduits de fumée métalliques - partie 1 - composants de systèmes de conduits de fumée.
- EN 1443/05 Conduits de fumée - Exigences générales.
- EN 1859/09 Conduits de fumée métalliques – méthodes d'essai.

3. CHAMPS D'UTILISATION

Les systèmes COAX /CLV sont appropriés pour être utilisés avec des chaudières à circuit de combustion étanche de type C4.2, C4.3 dont le marquage CE stipule la possibilité de raccordement à un conduit collectif fonctionnant en pression positive (classe P1=200 Pa ; il faut utiliser un système à clapets sur les chaudières) et pour des températures allant jusqu'à 200 °C.

Il est composé de deux conduits concentriques verticaux qui sortent dans l'air ambiant :

- le premier (celui externe) assure une aspiration de l'air comburant ;
- le second (celui interne) assure l'évacuation des produits de la combustion.

CONDITIONS D'UTILISATION POUR SYSTEMES COAX/CLV EN PRESSION POSITIVE

| | | NIVEAU DE TEMPERATURE |
|-----------------------------|----|---|
| | | AVEC JOINT D'ETANCHEITE |
| Fonctionnement nominal | °C | 200° |
| | | TYPE DE PRESSION |
| | | AVEC JOINT D'ETANCHEITE |
| Fonctionnement nominal | Pa | P1 |
| | | RESISTANCE A LA PERMEABILITE (H ₂ O) |
| | | AVEC JOINT D'ETANCHEITE |
| Fumees d'evacuation seches | | ADMIS |
| Fumees d'evacuation humides | | ADMIS |
| COMBUSTIBLES ADMIS | | GAZ |

ATTENTION!

Dans des locaux fermés où dans l'atmosphère se concentre une forte quantité de vapeurs halogénés, nous déconseillons l'utilisation de cheminées/conduits de fumées en acier inoxydable.

A ce propos on prêtera une attention particulière à l'usage de cheminées dans les blanchisseries, teintureries, imprimeries, salons de coiffure et de cosmétiques; dans ces cas ; pour lesquels tout type de garantie est exclu, on devra utiliser, comme air pour la combustion et comme air ambiant, une atmosphère privée de telles substances.

Le dimensionnement du système COAX/CLV en pression positive est réalisé ou validé par EXPO selon la norme NF EN 13384-2 en respectant les caractéristiques techniques des appareils raccordés fournis par le fabricant.

Un maximum de 20 appareils peut être raccordé au système.

L'installateur vérifie que la notice des appareils spécifie leur compatibilité avec des conduits de classe T200. Lors du montage du système, l'installateur doit vérifier la présence des joints d'étanchéité avant assemblage des éléments de conduits entre eux.

L'installateur doit réaliser avant raccordement des appareils un contrôle de l'étanchéité du conduit d'évacuation des produits de combustion.

Une plaque signalétique est apposée en pied de conduit et au niveau du terminal.

4. INSTALLATION

Les produits COAX/CLV en pression positive sont réalisés avec un système de raccords formés de type male/femelle avec nervure auto-centrant et anti-écrasement comme dans le schéma de la fig.1. Le positionnement du joint d'étanchéité en silicone dans le logement approprié situé à l'intérieur de l'embout femelle, garanti l'étanchéité.

Avant de commencer l'installation d'un quelconque composant, **s'assurer que la désignation du produit, inscrite sur la pièce ou sur l'emballage, soit conforme à l'installation à effectuer.** A ce point procéder de la façon suivante:

- S'assurer que les joints soient bien emboîtés et bien propres : des composants avec des joints abimés (par ex. écrasés et/ou ovalisés) ne peuvent pas être utilisés¹.
- Installer les éléments suivant le sens des fumées indiquées sur l'élément par une flèche, ou bien avec l'embout femelle (de la partie en contact avec les fumés) orienté vers le haut (voir. fig. 1)

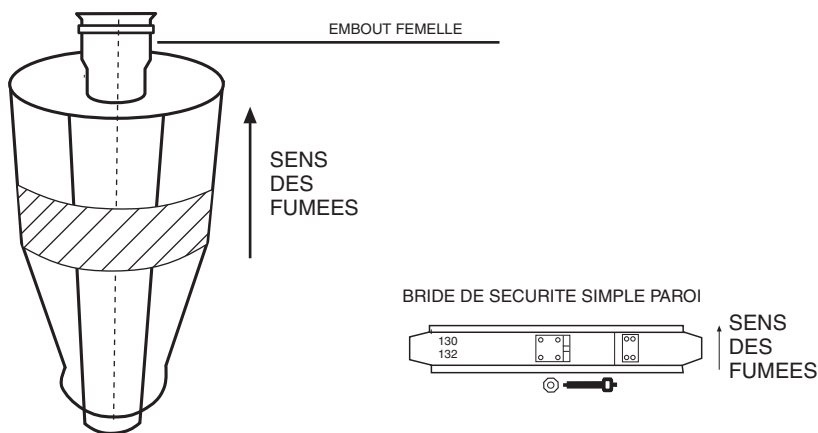


FIG. 1

- S'assurer que le joint d'étanchéité en silicone soit parfaitement inséré dans son logement.
- Emboîter les éléments entre eux jusqu'à appuyer l'embout mâle de l'élément supérieur à la nervure présente sur l'embout femelle de l'élément inférieur. Durant cette phase il faut s'assurer de ne pas déloger ou abîmer le joint d'étanchéité (si présent); il est conseillé dans ce cas de lubrifier l'emboîtement "mâle" au moyen d'un spray lubrifiant ou avec un savon liquide.
- Après avoir emboîté deux éléments, monter et serrer mécaniquement la bride de sécurité sur la paroi externe, en s'assurant que la vis soit bien serrée (8 N.m). Sur chaque bride sont reportées 2 numéros indiquant le diamètre externe du profil; la bride est montée correctement quand la valeur numérique supérieure entre les deux est positionnée vers le bas (voir fig. 2).
- Respecter les schémas de montage et les critères de positionnement des éléments statiques.
- Tous les systèmes Expo utilisés pour des installations fonctionnant avec des températures allant jusqu'à 200 °C, NE nécessitent PAS de protection aux contacts humains.
- Si l'installation du conduit s'effectue à proximité de matériaux combustibles, respecter les distances minimales de sécurité spécifiées dans la désignation du produit².

¹ L'utilisation de joints et de brides de sécurité varie suivant le type de conduit. Pour les conduits intérieurs (fumées) on utilise des joints, pour les conduits extérieurs (air) on utilise des brides de sécurité (pas des joints).

² Les normes nationales d'installation peuvent préconiser une distance supérieure à la valeur indiquée.

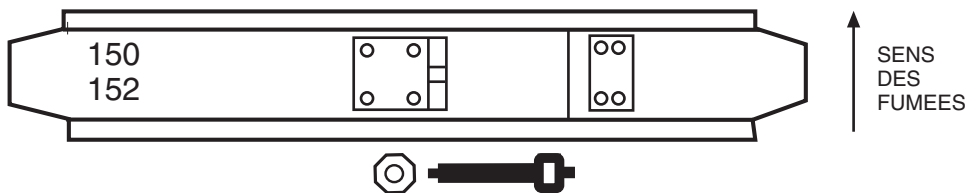


FIG. 2 Exemple d'une bride de sécurité simple paroi Ø 150

- L'assemblage des couples supports avec les plaques intermédiaires ou avec les plaques de départ doit se faire comme suit:
- Fixer les deux éléments du couple support au mur, en créant entre eux un plan d'appui horizontal ; fixer ensuite la plaque intermédiaire en serrant les écrous des boulons respectifs comme illustré dans la Fig. 3a.

ENSUITE

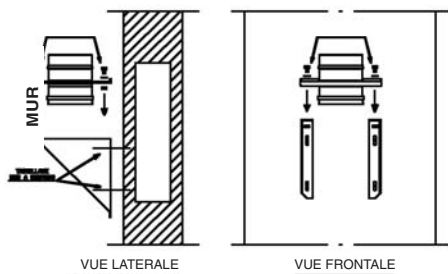


FIG. 3A Installation couple support avec plaque intermédiaire

- L'assemblage du solin pour toit plat ou du solin incliné, avec le collet (larmier) anti-intempérie doit se faire comme suit:
- 1) Sur le tube sortant de la dalle/toit, enfiler par le haut le solin plat/solin incliné et poser le sur le toit ;
- 2) Envelopper le tube et le cône du solin avec le collet anti-intempéries en serrant les vis et en fermant hermétiquement le tout avec un voile de silicone, comme illustré dans la figure 4a et la figure 4b.

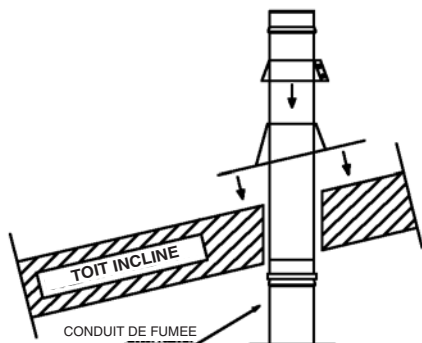


FIG. 4A Schéma de montage du solin incliné avec collet (larmier) anti-intempéries

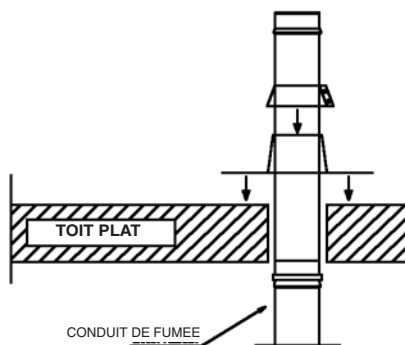


FIG. 4B Schéma de montage du solin plat avec (larmier) anti-intempéries

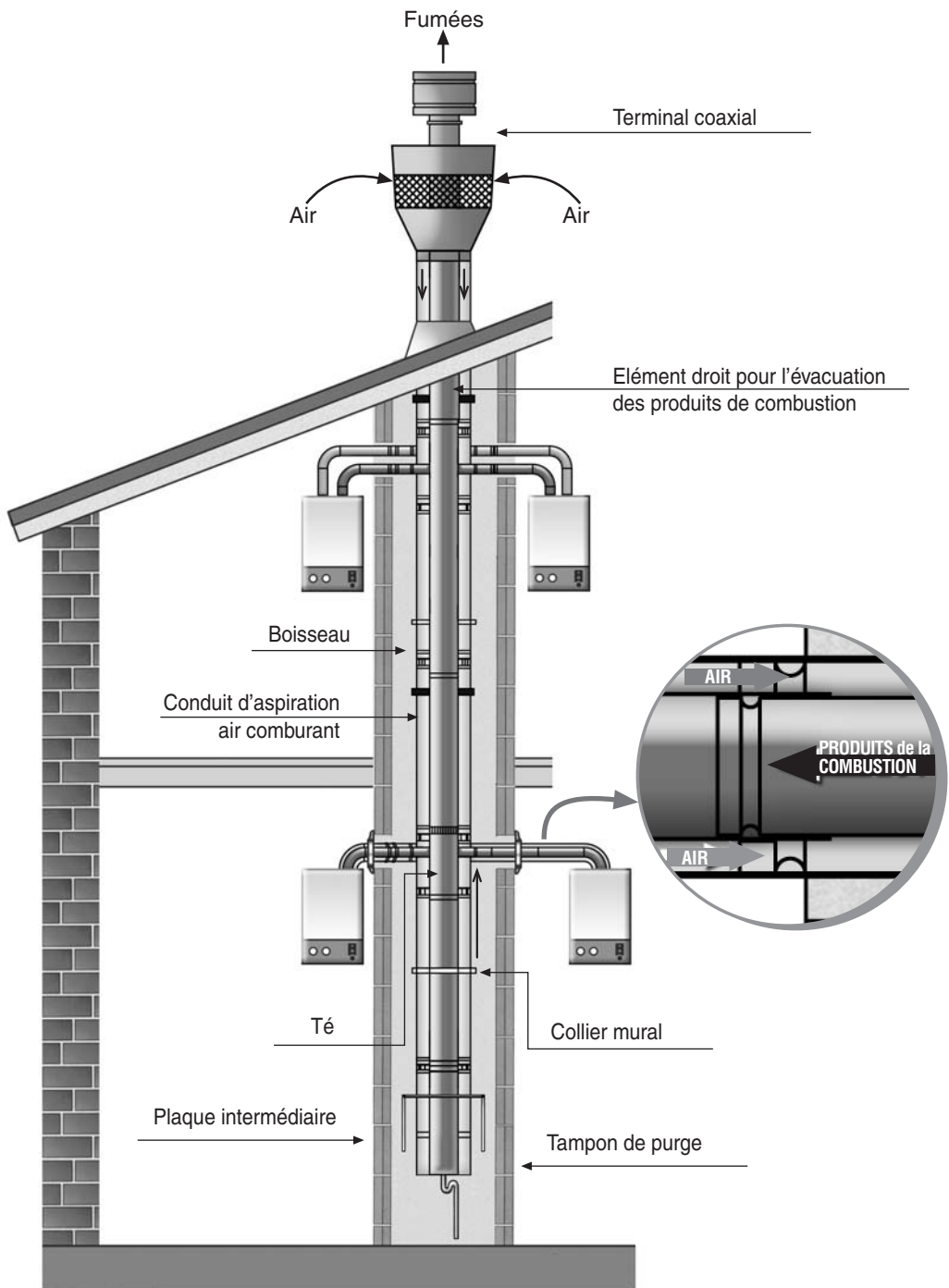


FIG. 5 Schéma de montage d'une cheminée en intérieur

5. SCHEMAS DE MONTAGE

Le montage du système s'effectue de bas en haut, des pressions jusqu'au terminal par empilage et emboîtement des différents constituants. En général, les phases à suivre sont les suivantes :

- Placez à la base une plaque intermédiaire.
 - Fixer le premier té à la dalle du premier étage, avec un collier de fixation.
 - Adapter la hauteur de manière à ce que l'axe du piquage du té soit aligné avec l'axe du conduit de raccordement de la première chaudière.
 - Assembler le purger dans la partie inférieure de la plaque intermédiaire.
 - Installer un élément droit en dessus du té, et après un élément ajustable avec ses colliers, en adaptant la longueur de ce dernier de manière à ce que l'axe du té suivant soit à nouveau aligné avec l'axe du raccordement à la deuxième chaudière. Fixer ce deuxième té avec un collier de fixation au deuxième étage (Fig. 6).
 - Répéter ces opérations pour chaque étage.
 - Positionner les éléments droits jusqu'à atteindre la hauteur de sortie voulue, en tenant en considération la hauteur minimale imposée par les normes en vigueur ; installer le terminal de sortie en le fixant au conduit de fumée avec une bride de sécurité.
 - Placer un solin avec son collet anti-intempéries pour garantir l'étanchéité à la pluie.
 - Monter les conduits de liaison.
 - Placer le siphon sur le cône de purger.
 - Raccorder l'évacuation des condensats aux eaux usées.
- Si les caractéristiques de l'installation le permettent, des colliers de fixation muraux peuvent être utilisés au lieu des colliers de fixation à la dalle, étant donné que les deux pièces ont la même fonction.
- Terminer les opérations de montage, fixer à proximité du conduit de cheminée dans un lieu bien visible, la plaque d'identification fournie par le fabricant³.

AVERTISSEMENT

En outre, nous rappelons que dans chaque cas, toute installation doit être effectuée conformément aux normes en vigueur, aux éventuels règlements locaux et aux instructions du fabricant et du personnel professionnel qualifié seul habilité à effectuer l'installation dans les règles de l'art comme prévu par la réglementation en vigueur.

6. ENTRETIEN

L'entretien des cheminées métalliques est fondamental pour maintenir inaltérées dans le temps les conditions d'études et les caractéristiques de fonctionnement.

Il sera donc nécessaire d'exécuter un entretien programmé, effectué par des techniciens qualifiés, selon une périodicité déterminée que ce soit avec les usagers ou avec le responsable des cheminées selon avec les spécifications des normes en vigueur.

L'entretien fait hors dispositions normatives, il est conseillé d'intervenir avec la fréquence minimum suivante:

- Combustibles gazeux 1 fois par an.

Le nettoyage de la cheminée se fera avec un équipement adéquat, dans le respect des dispositions législatives et réglementaires concernant la sécurité et la santé des travailleurs dans le milieu du travail.

Dans le cadre de l'entretien ordinaire, si nécessaire, il suffit de nettoyer les parois internes de la cheminée/ conduit de fumée au moyen d'une éponge ou d'une brosse de nylon appliquées sur un manche; **on interdit formellement l'usage d'instruments en fer.**

L'intérieur du système est accessible par démontage de purger; l'accès y est garanti au moyen d'un portillon métallique de fermeture.

En ouvrant le portillon d'inspection il est possible d'accéder à l'intérieur de la cheminée/conduit de fumées pour effectuer les interventions d'entretiens.

Il est aussi possible d'accéder à l'intérieur directement à travers l'éventuel terminal posé au sommet du conduit.

L'évacuation de la condensation et/ou de l'eau pluviale doit toujours se faire au moyen de la purger. Il est nécessaire, durant l'entretien, de vérifier la libre évacuation des condensats et de bien nettoyer le siphon. Un bon entretien comprend aussi une vérification des raccordements entre les éléments, et de la paroi interne de la cheminée.

7. GARANTIE

Toute responsabilité du constructeur est exclue, dans le cas où il n'y a aucune évidence objective que l'entretien est été effectué correctement par des techniciens qualifiés.

³ Si la plaque d'identification n'est pas fournie ou a disparu, vous êtes priés de la demander en urgence en contactant notre bureau technique.

PLAQUE D'IDENTIFICATION⁴



27020 BORGIO SAN SIRO (PV) - Viale Artigianato, 6
Tel. +39 0382 87237 - Fax +39 0382 87330
www.expoinox.com - e-mail: info@expoinox.com




CERTIFICATO / CERTIFICATED / CERTIFICAT CE 0476-CPR-8846

APPORRE UNA CROCE SULLA SERIE COMMERCIALE UTILIZZATA

- SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES SDW50 / SDWC50 SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES ADW10 / EADW10 / ADWCO10
 SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES DW25 / DWC25 SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES COAX CLV

SEZIONE RISERVATA ALL'INSTALLATORE / SECTION RESERVED A THE INSTALLATOR / SECTION RESERVEE A L'INSTALLATION

- 1) DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 _____
2) Ø _____ mm
3) DISTANZA DEL MATERIALE COMBUSTIBILE / DISTANCE OF THE COMBUSTIBLE MATERIAL
DISTANCE DU MATERIAL COMBUSTIBLE _____ mm  →
4) INSTALLATORE (NOME, INDIRIZZO) / INSTALLER (NAME, ADDRESS) / INSTALLATEUR (NOM, ADRESSE)

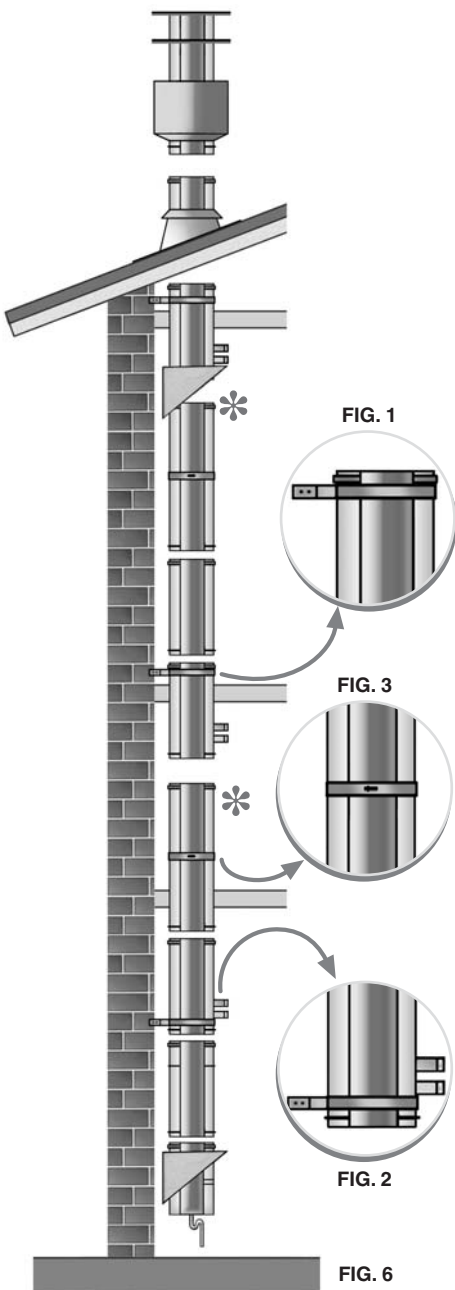
5) DATA / DATE _____

ATTENZIONE: LA PRESENTE ETICHETTA NON DEVE ESSERE RIMOSSA O MODIFICATA / ATTENTION: DON'T REMOVE OR MODIFY THIS PLATE / ATTENTION: LA PRESENTE ETIQUETTE NE DOIT PAS ETRE ENLEVEE OU MODIFIEE

ATTENZIONE: COMPILARE A CURA DELL'INSTALLATORE SECONDO LE ISTRUZIONI RIPORTATE DI SEGUITO.

⁴ Si la plaque d'identification n'est pas fournie ou a disparu, vous êtes priés de la demander en urgence en conctant notre bureau technique.

PRINCIPE DE MONTAGE



ATTENTION

Collier mural réglable renforcé à chaque étage (cod. L316EXCOLSS10).

Le collier doit être placé sous le siège du joint en silicone de l'embout femelle. (fig. 1). Dans le cas on utilise le T, le collier peut être positionné sous la partie horizontale du T (fig. 2).

* LONGUEUR DROITE AJUSTABLE

La longueur droite ajustable n'est pas conçue pour recevoir une charge; son utilisation, en partie verticale, implique la reprise de charge de la partie supérieure par le support approprié.

On doit monter un joint en silicone entre les deux parties du longueur droit ajustable. Le raccordement de ces deux parties doit être fixé par moyen d'un collier de sécurité large (code EXFASDCD) (fig. 3).

INHOUDSTAFEL **NL**

Conformiteitsverklaring :

1 - Conformiteitsverklaring en productbeschrijving :

- COAX/CLV

P: 16

Instructiehandleiding :

1 - Voorzorgsmaatregelen

P: 19

2 - Normatieve referenties

P: 19

3 - Toepassingsgebieden

P: 20

4 - Installatie

P: 21

5 - Montageschema

P: 24

6 - Onderhoud

P: 24

7 - Waarborg

P: 24

CONFORMITEITSVERKLARING

Schoorstenen – Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

Deel 1: Producten voor schoorsteensystemen



Commerciële benaming
van het produkt :

COAX/CLV

Omschrijving van het produkt: **Collectief kanaal voor verwarmingstoestellen
in overdruk**

DENOMINATIE VOLGENS DE NORM EN 1856-1

| Certificaat n. 0476-CPR-8846 | Schoorsteen- systeem | EN1856-1 | T200 | P1 | W | V2 | L50040 | O (30) MET DICHTINGSRING |
|--|-------------------------|----------|------|----|---|----|--------|--------------------------------|
| Produktomschrijving: | | | | | | | | |
| Nummer van de norm: | | | | | | | | |
| Temperatuurniveau: | | | | | | | | |
| Drukniveau: | | | | | | | | |
| Condensweerstand (W: nat; D: droog): | | | | | | | | |
| Corrosieweerstand: | | | | | | | | |
| Materiaaleigenschappen van de binnenbuis: | | | | | | | | |
| Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm): | | | | | | | | |

Fabrikant:

EXPO INOX S.P.A.
VIALE ARTIGIANATO, 6
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Vestiging :

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Naam en hoedanigheid
van de verantwoordelijke**

(Gedelegeerd bestuurder pro tempore)

Keuringsorganisme:

KIWA CERMET ITALIA S.p.A.
Via Cadriano, 23 - 40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Certificaatnummer:

0476-CPR-8846

Tab. 1 - CONFORMITEITSVERKLARING EN PRODUCTBESCHRIJVING COAX/CLV

| EIGENSCHAPPEN & PRESTATIES | RÉF. EN1856-1 | WAARDES / NIVEAU'S | TYPE TEST | Bijkomende nóchtningen |
|---|------------------|--|---|---------------------------|
| 1.0 Nominale afmetingen (mm) | Par. 4 | 140, 160, 180, 200, 230, 250, 280, 300, 350, 400 | Verklaring van de fabrikant | |
| 2.0 Materiaal binnenbuis | Par. 4 / 5 | | | |
| Type | Par. 6.5.2 | AISI 316L (1.4404) | Verklaring van de fabrikant | |
| Nominale dikte | | 0,4 mm (L50040); 0,5 mm (L50050) 0,6 mm (L50060); 0,8 mm (L50080) 1 mm (L50100) | Verklaring van de fabrikant | |
| 3.0 Materiaal buitenbuis | Par. 4 / 5 | | | |
| Type | Par. 6.5.2 | AISI 304 (1.4301) | Verklaring van de fabrikant | |
| Nominale dikte | | 0,4 mm (L20040); 0,5 mm (L20050) 0,6 mm (L20060); 0,8 mm (L20080); 1 mm (L20100) | | |
| 4.0 Mechanische weerstand en stabiliteit | Par. 6.1 | | INSTITUT GIORDANO | |
| Compressieweerstand van de steunen | Par. 6.1.1 | Maximaal bekomen hoogte | Proefrapport: 186003 | Bijlage B |
| Compressieweerstand van de T-stukken | | | Proefrapport: 186003 | |
| Tractieweerstand | Par. 6.1.2 | | Proefrapport: 197044 | |
| Windbestendigheid | Par. 6.1.3.2 | NIET VAN TOEPASSING (installatie binnen) | | |
| 4.0 Niet-vertikale installatie | | | | |
| Maximumhoek van het verticale | Par. 6.1.3.1 | NIET VAN TOEPASSING | | |
| Maximale lengte van de schuimte | Par. 6.1.3.1 | NIET VAN TOEPASSING | | |
| 5.0 Gasdichtheid | Par. 6.3 | Niveau: P1 | Proefrapport: EXPOLAB 0001/05 | |
| 6.0 Afstand tot brandbare materialen | Par. 6.2 | 3 cm voor T160 en T200 | Proefrapport: EXPOLAB 0001/05 | |
| 7.0 Accidenteel menselijk contact | Par. 6.4.2 | Afscherming van de zone van mogelijk contact | Verklaring van de fabrikant | |
| 8.0 Thermische weerstand | Par. 6.4.3 | 0.0 m ² C / W | Verklaring van de fabrikant | |
| 9.0 Condensweerstand | Par. 6.4.4 | W | INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 184917 | |
| 10.0 Weerstand tegen insijpelend regenwater | Par. 6.4.6 | Mogelijkheid om buiten te installeren | INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 184917 | |
| 11.0 Fluxweerstand | Par. 6.4.7 | Gemiddelde starheid van de lineaire elementen | | |
| Coëfficiënten van de fluxweerstand van de Niet-lineaire onderdelen | Par. 6.4.7.1 | 1 mm (volgens EN 13384-1) | Verklaring van de fabrikant | |
| | Par. 6.4.7.2 | Volgens EN 13384-1 | Verklaring van de fabrikant | |
| 12.0 Uitmondng | | | INSTITUT GIORDANO | |
| Bescherming tegen regenwater | Par. 6.4.7.3 | Windwerend-weerbestendig eindstuk $\zeta = 1,06$ | Proefrapport: 188864-188667 | |
| Fluxweerstand ζ | | | | |
| 13.0 Corrosieweerstand | Par. 6.5.1 | V2 (dikte 0,4 - 0,5 - 0,6 - 0,8 - 1,0) | Proefrapport: TUV AG943 INSTITUT GIORDANO n° 22676 | |
| 14.0 Weerstand tegen vriezen/dooien | Par. 6.5.3 | Toereikend volgens EN 1856-1 | EN 1856-1 | |
| 15.0 Schadelijke substantie | Par. 7.2 | Geen schadelijke substantie | Verklaring van de fabrikant | |
| 16.0 Montageschema's van typische toepassingen | Par. 7.2 | | Verklaring van de fabrikant | Zie instructies |
| 17.0 Aansluitingssysteem van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen | Par. 7.2 | | Verklaring van de fabrikant | Zie instructies |
| 18.0 Richting van de rookgassen | Par. 7.2 | Installatie met de vrouwelijke kant van de binnenbuis aan de bovenkant/ pijp in de richting van de rookgassen | Verklaring van de fabrikant | Zie instructies |
| 19.0 Stockagerichtlijnen | Par. 7.2 | Niet-corrosieve omgeving | Verklaring van de fabrikant | Zie instructies |
| 20.0 Individuele montagerichtlijnen voor ieder geleverd onderdeel | Par. 7.2 | | Verklaring van de fabrikant | Zie instructies |
| 21.0 Plaats van de opening voor inspectie en reiniging | Par. 7.2 | Technische norm | | |
| 22.0 Plaatsing van het identificatieplaatje | Par. 7.2 | In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats | Verklaring van de fabrikant | Zie Bijlage A |
| 23.0 Preciseren en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding | Par. 7.2 | De buitenwand dient onbrandbaar te zijn | Verklaring van de fabrikant | |
| 24.0 Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud / reinigen | Par. 7.2 | Geen hulpmiddelen uit staal gebruiken | Verklaring van de fabrikant | |
| 25.0 Soepele dichtingsringen | Par. 7.2 | Rode dichtingsring Zwarte dichtingsring | TUV AG 944 IMQ n° 01SF00050 | |



PRESTATIEVERKLARING

Cpr: Dopcpr08

- 1) Unieke identificatiecode van het producttype: **Componenten voor rookgaskanaalsystemen volgens EN 1856-1, EN 14989-2**
 2) Produktidentificatie: **Bivent inox/inox, Bivent inox/inox black, Coax / CLV**

(Benaming 1) EN 1856-1 - EN 14989-2 T200 P1 W V2 L50040 O30 voor DN 80 + 300

(Benaming 2) EN 1856-1 - EN 14989-2 T600 N1 W V2 L50040 G100 voor DN 80 + 300

- 3) Toepassing of beoogde toepassingen van het bouwproduct, conform aan de toepasbare geharmoniseerde technische specificatie, zoals voorzien door de fabricant : Transport van verbrandingsproducten van de toestellen naar de buitenlucht
 4) Naam en adres van de fabrikant : **Expo Inox S.p.a**, Viale Artigianato 6, Borgo San Siro (PV) - Italië
 5) Naam en adres van de geautoriseerde vertegenwoordiger : niet van toepassing
 6) Evaluatie- en controlesysteem van de bestendigheid van de productprestatie : Systeem 2+
 7) Het aangesteld organisme KIWA CERMET ITALIA S.p.A; No. 0476 :
 - heeft de begininspectie uitgevoerd van de productie en van de productiecontrole in de fabriek, evenals de bewaking, de evaluatie en de permanente beoordeling van de productiecontrole in de fabriek, volgens het systeem 2+
 - heeft het conformiteitscertificaat voor de productiecontrole in de fabriek afgeleverd
 8) Gerapporteerde prestaties :

| CARATTERISTICHE ESSENZIALI | PRESTAZIONI | NORMA TECNICA ARMONIZZATA |
|--|---|----------------------------|
| Compressieweerstand | Beantwoordt a/h het criterium | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Brandweerstand | O30 (Benaming 1) G100 (Benaming 2) | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Gasdichtheid / Lekken | (Benaming 1) : P1 (Benaming 2) : N1 | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Grofheidscoëfficiënt | 1 mm (volgens EN 13384-1) | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Verlies aan mechanische energie | Volgens EN 13384-1 | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Thermische weerstand | 0,59 m ² k/W | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Weerstand tegen thermische schokken | (Benaming 1) : NEE (Benaming 2) : JA | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Niet-vertikale montage | Beantwoordt a/h het criterium | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Componenten onderworpen aan windkracht | Beantwoordt a/h het criterium | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Weerstand tegen waterdampdiffusie en condenspenetratie | Beantwoordt a/h het criterium | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Corrosieweerstand | Klasse V2 | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |
| Bevriezing / Ontdooing | Beantwoordt a/h het criterium | EN 1856-1:2009, EN 14989-2 |

De prestaties van het product geïdentificeerd onder punt 1) en2) zijn conform aan de gerapporteerde prestaties vermeld onder punt 8. Deze prestatieverklaring is opgesteld onder de enige verantwoordelijkheid van de fabrikant geïdentificeerd onder punt 4.

(Plaats en datum)

Borgo San Siro, 01/07/2013

(Ondertekend door de fabrikant en in zijn naam door)

**INSTRUCTIE
BOEKJE**

1. VOORZORGSMAATREGELEN

De instructiehandleiding maakt integraal en essentieel deel uit van het product en van de uitrusting van elke schouwconstructie.

Lees aandachtig de voorzorgsmaatregelen opgenomen in deze handleiding, aangezien ze belangrijke aanwijzingen geven in verband met een veilige montage, gebruik en behandeling.

De installatie moet uitgevoerd worden conform de in voege zijnde normen, volgens de instructies van de fabrikant en door gekwalificeerd professioneel personeel. De installatie dient uitgevoerd te worden volgens de regels van de kunst en door een gekwalificeerde technicus, zoals voorzien in het van toepassing zijnde reglement.

Zijn uitgesloten van elke contractuele of extra-contractuele verantwoordelijkheid van de fabrikant : schade veroorzaakt door fouten in de montage, door het gedeeltelijk gebruik van onderdelen en/of accessoires niet geleverd door de leverancier of andere voortvloeiend uit het niet volgen van de instructierichtlijnen van de fabrikant die in deze handleiding zijn opgenomen.

Het schoorsteenkanaal mag enkel aangewend worden voor het gebruik waarvoor het ontworpen werd. Alle materialen met betrekking tot de verpakking van de onderdelen buiten bereik van de kinderen houden.

2. NORMATIEVE REFERENTIES

De referenties m.b.t. de normering zijn verzameld uit de volgende normen :

- EN 1856-1/09 Vereisten voor metalen schoorstenen - deel 1 - producten voor rookgasafvoerkanaalsystemen
- EN 1443 /05 Rookgasafvoerkanalen Algemene vereisten
- EN 1859/09 Metalen rookgasafvoerkanalen testmethodes

3. TOEPASSINGSGEBIEDEN

De systemen COAX/CLV zijn geschikt om gebruikt te worden met gesloten gasverwarmingstoestellen van het type C4.2 en C4.3 waarvan de CE-markering de mogelijkheid stipuleert van een aansluiting aan een collectief kanaal werkend onder positieve druk (classificatie P1=200 Pa; er moeten terugslagkleppen gebruikt worden op de toestellen) en voor temperaturen tot 200 C°.

Het systeem is samengesteld uit twee concentrische verticale kanalen die uitmonden in de omgevingslucht:

- het eerste (externe) verzekert de aanvoer van verse verbrandingslucht
- het tweede (interne) verzekert de afvoer van de verbrandingsgassen

TOEPASSINGSVOORWAARDEN VOOR SYSTEMEN COAX/CLV ONDER POSITIEVE DRUK

| | | TEMPERATUURNIVEAU |
|-------------------------|----|---|
| | | MET DICHTINGSRING |
| Nominale Werking | °C | 200° |
| | | DRUKTYPE |
| | | MET DICHTINGSRING |
| Nominale Werking | Pa | P1 |
| | | WEERSTAND TEGEN DOORDRINGBAARHEID (H2O) |
| | | MET DICHTINGSRING |
| Droge Rookgassen | | TOEGELATEN |
| Vochtige Rookgassen | | TOEGELATEN |
| Toegelaten Brandstoffen | | GAS |

OPGELET!

In gesloten ruimtes of in een omgeving waarin zich een hoge concentratie aan halogenen bevindt, raden wij het gebruik van rookgaskanalen in inox af. In dit verband moet er bijzonder opgelet worden bij het gebruik van schouwen in wassalons, drukkerijen, ververijen, kapsalons en schoonheidssalons. In dergelijke gevallen, waarbij alle soorten waarborgen vervallen, dient men als verbrandingslucht en als omgevingslucht een atmosfeer te gebruiken die vrij is van dergelijke gassen.

De dimensionering van de COAX/CLV systemen moet uitgevoerd of gevalideerd worden door EXPO conform de norm EN13384/2, rekening houdend met de technische kenmerken die door de fabrikant van de aangesloten verwarmingsketels worden voorgelegd.

Een maximum van 20 toestellen kan aan het systeem verbonden worden.

De installateur controleert of de gebruiksaanwijzing van de toestellen overeenstemt met het gebruik van kanalen van de klasse T200.

Tijdens de montage van het systeem moet de installateur controleren of er dichtheidsringen aanwezig zijn, vooraleer de kanaalelementen met elkaar te verbinden.

De installateur moet vóór de aansluiting van de toestellen de dichtheid van de verbrandingsgaskanalen controleren.

Het identificatieplaatje dient aangebracht te worden aan de voet van het kanaal en ter hoogte van de uitmonding.

4. INSTALLATIEVOORSCHRIFTEN

De systemen COAX/CLV onder positieve druk worden gerealiseerd met verbindingen die in mekaar passen volgens het type mannelijk/vrouwelijk met zelfcenterende nerf en zelfdragend, zoals afgebeeld in fig. 1. De plaatsing van de siliconen afdichtingsring in de hiervoor voorziene uitsparing aan de binnenzijde van het vrouwelijke uiteinde garandeert de gasdichtheid.

Vooraleer te beginnen met de installatie van eender welk onderdeel, dient men er zich van te vergewissen, dat de omschrijving van de onderdelen, aangebracht op het stuk of op de verpakking, conform is aan de uit te voeren installatie. Hiertoe op volgende manier te werk gaan:

- Zich ervan vergewissen dat de uiteindes onbeschadigd en proper zijn : de stukken met beschadigde uiteindes (bv ingedeukt of met ovaal vorm) mogen niet gebruikt worden¹.
- De elementen installeren volgens de richting van de rookgassen aangeduid op het element met een pijl, ofwel: met de vrouwelijke kant (van de buis in contact met de rookgassen) naar boven (v.b. fig. 1)

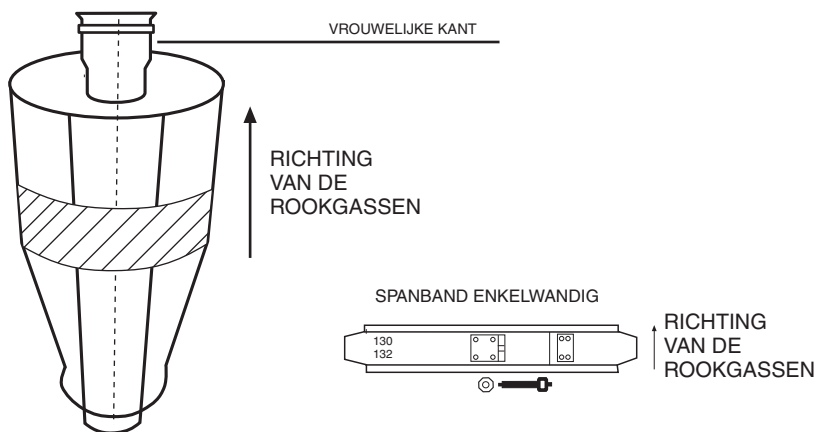


FIG. 1

- Controleren of de siliconen dichtingsring goed in zijn uitsparing ingebracht is.;
- De elementen in elkaar schuiven tot het mannelijk uiteinde van de bovenste buis op de nerf van de vrouwelijke kant van het onderste element steunt. Hierbij dient men ervoor te zorgen dat de dichtingsring (indien aanwezig) niet verschoven of beschadigd wordt. Het is aan te bevelen de mannelijke verbindingkant met een beetje vetspray of vloeibare zeep in te smeren.
- Na twee elementen in mekaar te hebben geschoven, de spanband aanbrengen en mechanisch vastdraaien op de buitenbuis en controleren of de vijs goed aangevoerd is (8 N.m). Op iedere spanning zijn 2 nummers aangebracht die de buitenafmetingen van het profiel aanduiden: de spanband is juist gemonteerd indien de grootste van deze twee cijfers naar onder staat (zie fig. 2).
- De montageschema's en de plaatsingscriteria van de verschillende statische elementen naleven.
- Alle systemen van Expo bestemd voor installaties met temperaturen tot 200° C, hebben geen bijkomende veiligheidsafscherming nodig om accidenteel menselijk contact te vermijden.
- Indien de schoorsteeninstallatie gebeurt in de omgeving van brandbare materialen, dienen de minimale veiligheidsafstanden tot deze brandbare materialen, zoals gespecificeerd in de productbeschrijving, gerespecteerd worden².

¹ Het gebruik van dichtingen en spanbanden varieert al naargelang het type kanaal. Voor de Binnenste kanalen (rookgassen) gebruikt men dichtingen, voor de buitenste kanalen (lucht) gebruikt men spanbanden (geen dichtingen).

² De nationale installatienormen kunnen veiligheidsafstanden opleggen, die hoger zijn dan de aangegeven waarde.

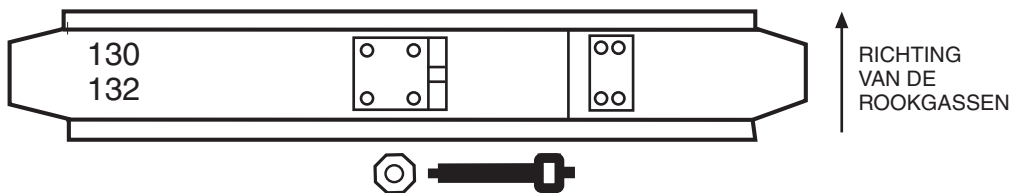


FIG. 2 Voorbeeld van een spanband enkelwandig \varnothing 130

- De assemblage van het stel steunen met de tussenplaat of met de basisplaat dient te gebeuren volgens volgende modaliteiten :
- De twee elementen van het stel steunen bevestigen tegen de muur, zodat er tussen hen beiden een horizontaal steunvlak gecreëerd wordt. Dan de tussenplaat bevestigen door de moeren op de respectievelijke bouten vast te vijzen zoals aangegeven in Fig.3a.

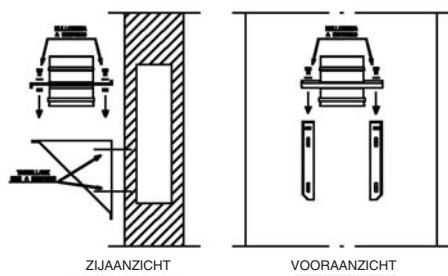


FIG. 3A Installatie paar steunen met tussenplaat

- De assemblage van de dakdoorvoer voor plat of hellend dak, samen met de stormkraag dient op volgende wijze te gebeuren :
- 1) De dakdoorvoer voor plat dak/schuin dak van boven af over de buis komende uit het plat/schuin dak schuiven, en op het dak laten rusten.
- 2) De stormkraag over de buis en het conische deel van de dakdoorvoer aanbrengen en de vijzen vastdraaien. Het geheel hermetisch afdichten door middel van siliconen, zoals aangebeeld in fig. 4a en fig. 4b.

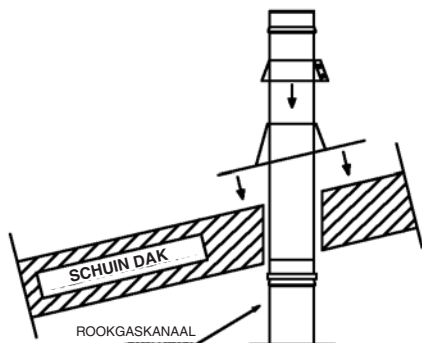


FIG. 4A Montageschema dakdoorvoer hellend dak met stormkraag

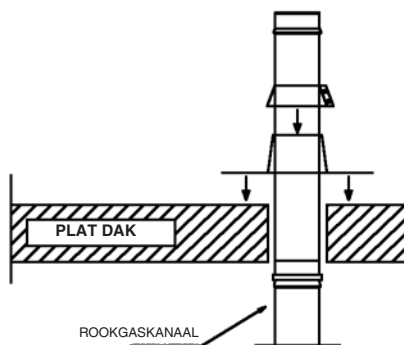


FIG. 4B Montageschema dakdoorvoer plat dak met stormkraag

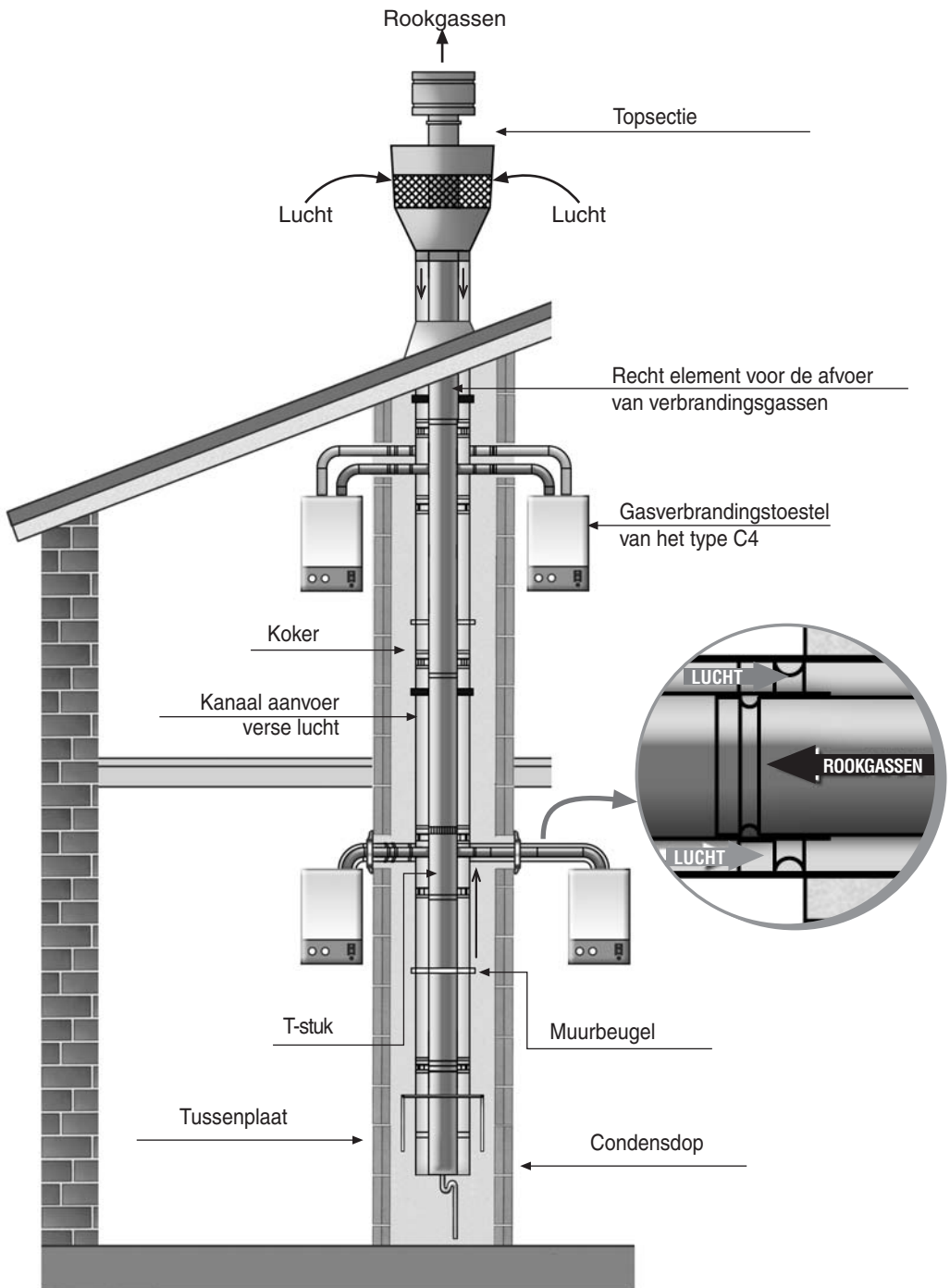


FIG. 5 Montageschema van een schoorsteen binnen het gebouw

5. MONTAGESCHEMA

De montage van het systeem gebeurt van beneden naar boven, vanaf de aftakkingen tot aan de uitmonding, door openstapeling en door het in mekaar schuiven van de verschillende componenten. In het algemeen zijn de te volgen stappen als volgt :

- Plaats aan de basis een tussenplaat.
- Het eerste T-stuk onder de plafondplaat van de eerste verdieping monteren, met behulp van een bevestigingsbeugel.
- De hoogte op zodanige manier aanpassen, dat de as van de aftakking van het T-stuk afgestemd is op de hoogte van de as van het verbindingskanaal van het eerste toestel.
- De condensafvoer op de onderkant van de tussenplaat plaatsen.
- Een recht element bovenop het T-stuk plaatsen en vervolgens een telescopisch element met zijn spanband.
- De hoogte van dit telescopisch element zodanig aanpassen, dat de as van het volgende T-stuk opnieuw afgestemd is op de hoogte van de as van het tweede toestel. Dit tweede T-stuk door middel van een bevestigingsbeugel aan de tweede verdieping vastmaken (Fig. 6).
- Deze operatie herhalen voor elke verdieping.
- De rechte elementen zodanig positioneren, dat de gewenste hoogte boven het dak bereikt wordt, rekening houdend met de minimum hoogte die wordt opgelegd door de van kracht zijnde normen ; de topsectie monteren en door middel van een spanband op het rookgaskanaal vastmaken.
- Een dakdoorvoer met stormkraag plaatsen om dichtheid tegen regeninval te waarborgen.
- De verbindingskanalen plaatsen.
- De sifon op de condensafloop plaatsen.
- De condensafloop verbinden met het rioolkanaal.
Indien de installatiekenmerken het toelaten, kunnen gewone muurbeugels in plaats van de speciale bevestigingsbeugels geplaatst worden, op voorwaarde dat beide dezelfde functie waarborgen.
- De montagehandelingen afronden, het door de fabrikant geleverde identificatieplaatje dicht bij de schoorsteen op een goed zichtbare plaats aanbrengen³.

WAARSCHUWING

Bovendien herinneren wij eraan, dat in ieder geval elke installatie moet uitgevoerd worden conform de geldende normen, de eventuele plaatselijke reglementen en de instructies van de fabrikant en van het gekwalificeerd personeel dat gehabiteerd is om installaties uit te voeren volgens de regels van de kunst zoals voorzien in de van kracht zijnde reglementering.

6. ONDERHOUD

Het onderhoud van metalen schoorstenen is fundamenteel om de onderzoekscondities en werkingskarakteristieken in de tijd ongewijzigd te behouden.

Het zal dus nodig zijn een schouwveegprogramma te volgen, uitgevoerd door bevoegde technici, volgens een periodiciteit die vastgelegd is ofwel met de gebruikers ofwel met de verantwoordelijke van de schoorstenen en dit volgens de specificaties van de van kracht zijnde normen. Buiten de normatieve richtlijnen beveelt de fabrikant volgende minimumfrequenties aan:

- Gasvormige brandstoffen : 1 keer/jaar

Het onderhoud van de schoorsteen dient uitgevoerd te worden met hiertoe aangepast materiaal en in overeenstemming met de wettelijke en reglementaire richtlijnen betreffende de veiligheid en gezondheid van de werknemers op het werk.

In het kader van het alledaags onderhoud volstaat het, indien nodig, de binnenwanden van het schoorsteenkanaal door middel van een spons of een nylon borstel, aangebracht op een steel, te reinigen.

Vermijd absoluut het gebruik van ijzeren hulpmiddelen.

Voor een dergelijke handeling dient, aan de basis van het kanaal, een opvangkamer voor verbrandingsresten geïnstalleerd te zijn, waarin men toegang krijgt door middel van een metalen toegangsdeurtje.

Door de inspectietoegang te openen kan men de binnekant van het rookgaskanaal inspecteren en eventuele noodzakelijk onderhoudsinterventies uitvoeren.

Men kan eveneens toegang verkrijgen tot de binnenkant van de schouw rechtstreeks via het topstuk dat bovenaan de schouw geplaatst is.

De afvoer van eventuele condensatie en/of regenwater dient steeds te gebeuren via het condensafvoerelement. Het is noodzakelijk, tijdens het onderhoud, de vrije afvoer van het condenswater te verifiëren en de sifon te reinigen. Een correct en compleet onderhoud houdt eveneens de controle van de correcte aaneensluiting van de verschillende elementen in , alsook de controle op de ongeschondenheid van de binnenwand van het schoorsteenkanaal.

7. GARANTIE

Elke verantwoordelijkheid uit hoofde van de fabrikant wordt afgewezen, in het geval waar er geen objectief bewijs terug te vinden is dat het onderhoud op een correcte manier werd uitgevoerd door technisch geschoold en gekwalificeerd personeel.

³ Indien het identificatieplaatje niet mee werd geleverd of verdwenen is, bevelen wij u met drang aan met spoed contact op te nemen met onze technische diensten.

IDENTIFICATIEPLAAT⁴




27020 BORGIO SAN SIRO (PV) - Viale Artigianato, 6
Tel. +39 0382 87237 - Fax +39 0382 87330
www.expoinox.com - e-mail: info@expoinox.com



CERTIFICAAT CE 0476-CDP-8846

- SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES SDW50 / SDWC50 SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES ADW10 / EADW10 / ADWC010
 SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES DW25 / DWC25 SISTEMA / SYSTEM / SYSTEMES COAX CLV

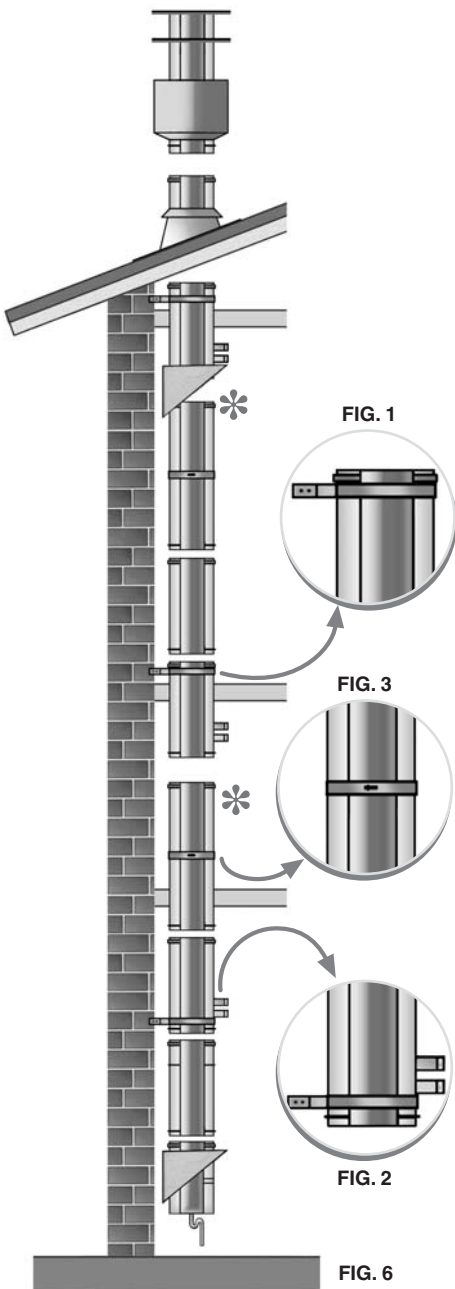
SECTIE GERESERVEERD VOOR DE INSTALLATIE

- 1) BENAMING VOLGENS EN 1443 _____
2) Ø _____ mm
3) AFSTAND TOT BRANDBARE MATERIALEN _____ mm 
4) INSTALLATEUR (NAAM, ADRES) _____ 5) DATUM _____

OPGELET: DIT ETIKET MAG NIET VERWIJDERD OF GEWIJZIGD WORDEN

⁴ Indien het identificatieplaatje niet mee werd geleverd of verdwenen is, bevelen wij u met drang aan met spoed contact op te nemen met onze technische diensten.

MONTAGEPRINCIPE



OPGEPAST

Versterkte regelbare muurbeugel op elke verdieping (code L316EXCOLSS10)

De muurbeugel dient geplaatst te worden aan het vrouwelijke uiteinde onder de uitsparing voor de dichtingsring (fig. 1). In het geval men een T-stuk gebruikt, dient de muurbeugel onder het horizontale gedeelte van het T-stuk geplaatst te worden (fig. 2).

- * Recht telescopisch element
Het recht telescopisch element is niet ontworpen op gewicht te dragen; het gebruik ervan, in een vertikaal gedeelte, vereist dat het gewicht van het bovenste gedeelte wordt gedragen door een aangepaste steun.

Men dient een siliconen dichting te plaatsen tussen de twee delen van een telescopisch element. De verbinding van deze twee delen moet vast gemaakt worden door middel van een brede spanband (code EXFASDCD) (fig. 3).



EXPO INOX S.p.A.

27020 **Borgo San Siro** - PV
Viale Artigianato, 6 - Tel. 0382 87237 - Fax 0382 87330
e-mail: **info@expoinox.com**

27027 **Gropello Cairoli** - PV
Via Don Motti, 5 - Tel. 0382 814343 - Fax 0382 817223
e-mail: **expoinox@expoinox.com**

w w w . e x p o i n o x . c o m