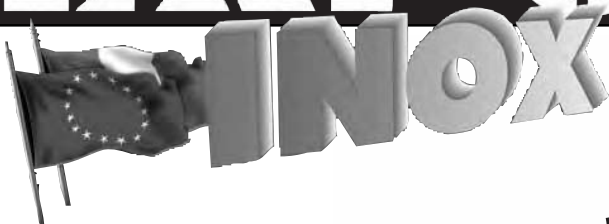


# EXPO



**F**

DECLARATIONS DE CONFORMITE  
ET LIVRET D'INSTRUCTIONS POUR  
LE MONTAGE CORRECTE D'UN  
CONDUIT DE FUMEE METALLIQUE  
FLEXIBLE DE TYPETUBEX,  
EXTRATUBEX, ETUBEX  
SELON EN 1856-2

**N**

CONFORMITEITSVERKLARING EN  
INSTRUCTIES VOOR EEN CORRECTE  
MONTAGE VAN EEN METALEN  
FLEXIBEL SCHOORSTEENSYSTEEM  
VAN HET TYPE TUBEX,  
EXTRATUBEX,  
ETUBEX VOLGENS  
EN 1856-2

# INDEX

**F**

Declaration de conformite:

1 - Declaration de conformite et description du produit serie:

- EXPOFLEX	P: 3
- EXTRAFLEX	P: 7
- FLEXECO	P: 10
- CORRFLEX	P: 14

Livret d'instructions:

1 - Precautions	P: 17
2 - References normatives	P: 17
3 - Champs d'utilisation	P: 18
4 - Installation	P: 19
5 - Schema de montage	P: 21
6 - Entretien	P: 23
7 - Garantie	P: 23

Appendice A:

8 - Plaque d'identification	P: 24
9 - Instructions pour la compilation de la plaque d'identification conduit de fume:	
- EXPOFLEX	P: 25
- FLEXECO	P: 26
- EXTRAFLEX	P: 27
- CORRFLEX	P: 28

Appendice B:

10 - Déclaration de la résistance mécanique pour le produit avec et sans joint d'étanchéité:	
- EXPOFLEX	P: 29
- EXTRAFLEX	P: 29
- FLEXECO	P: 29
- CORRFLEX	P: 29

Appendice C:

11 - Fac-similé description/étiquette reporté sur les éléments des séries:	
EXPOFLEX, FLEXECO, CORRFLEX, EXTRAFLEX	P: 30
12 - Fac-similé d'étiquette reportée sur l'emballage des séries:	
EXPOFLEX, FLEXECO, CORRFLEX, EXTRAFLEX	P: 30

# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques **CE** 05  
0051

Dénomination commerciale  
du produit:

**EXPOFLEX (AVEC JOINT D'ETANCHEITE)**

Description du produit:

**Tubage flexible métallique à double peau avec paroi  
intérieure lisse AISI 316L (1.4404)**

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.: 0051-CPD-0033	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T160	P1	W	V2	L50010	0
Description du produit:								AVEC JOINT D'ETANCHEITE
Norme de référence:								
Niveau de température:								
Niveau de pression:								
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):								
Résistance à la corrosion:								
Particularités de la paroi interne:								
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:								

Fabricant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

Etablissement:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Qualité de la personne  
responsable:

*Directeur général*

Organisme Agréé:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificat Numéro:

0051-CPD-0033

# Tab. 1 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE EXPOFLEX

CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 Dimensions nominales (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Déclaration du fabricant	
2.0 Matériau paroi interne	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Déclaration du fabricant	
Epaisseur nominale		80+160: 0,10 mm (L50010), 0,12 mm (L50012)	Déclaration du fabricant	
3.0 Résistance mécanique et stabilité	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2. 2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2. 3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2. 4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2. 5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2. 6	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 Installation non verticale			INSTITUT GIORDANO	
Inclinaison maximale de la verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapport d'essai: 184917	
5.0 Etanchéité au gaz évacué	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: P1	Rapport d'essai: EXPOLAB 0006/05	
6.0 Distance des matériaux combustibles	Par. 6.2		Non applicable	
7.0 Contact accidentel	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 Résistance à la condensation	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale	Par. 6.4.6		Non applicable	
11.0 Résistance au flux	Par. 6.4.7			
Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 Résistance à la corrosion	Par. 6.5.1	V2	Rapport d'essai: TUV AG943	
14.0 Résistance au gel / dégel	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Substance nuisible	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 Schémas de montages typiques de l'application	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 Instructions de stockage	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 Installation de la plaque d'identification	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir appendice A
23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage/entretien	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	
25.0 Joint d'étanchéité souple	Par. 7.2	Joint d'étancheite rouge	TUV AG 944	

# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques 

Dénomination commerciale  
du produit:

**EXPOFLEX** (SANS JOINT D'ETANCHEITE)

Description du produit:

Tubage flexible métallique à double peau avec paroi  
intérieure lisse AISI 316L (1.4404)

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.: 0051-CPD-0033	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T450	N1	W	V2	L50010	G SANS JOINT D'ETANCHEITE
Description du produit:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Norme de référence:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Niveau de température:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Niveau de pression:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Résistance à la corrosion:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Particularités de la paroi interne:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Fabricant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Etablissement:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Qualité de la personne  
responsable:

*Directeur général*

Organisme Agréé:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificat Numéro:

0051-CPD-0033

## Tab. 2 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE EXPOFLEX

CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 Dimensions nominales (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Déclaration du fabricant	
2.0 Matériau paroi interne	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Déclaration du fabricant	
Epaisseur nominale		80-400: 0,10 (L50010), 0,12 (L50012)	Déclaration du fabricant	
3.0 Résistance mécanique et stabilité	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2.2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2.3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2.4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2.5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2.6	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 Installation non verticale			INSTITUT GIORDANO	
Inclinaison maximale de la verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapport d'essai: 200065	
5.0 Etanchéité au gaz évacué	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: N1	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
6.0 Distance des matériaux combustibles	Par. 6.2		Non déclaré	
7.0 Contact accidentel	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 Résistance à la condensation	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale	Par. 6.4.6		Non applicable	
11.0 Résistance au flux	Par. 6.4.7			
Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 Résistance à la corrosion	Par. 6.5.1	V2	Rapport d'essai: TUV AG943	
14.0 Résistance au gel / dégel	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Substance nuisible	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 Schémas de montages typiques de l'application	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 Instructions de stockage	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 Installation de la plaque d'identification	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir appendice A
23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage /entretien	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	

# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques 

Dénomination commerciale  
du produit:

**EXTRAFLEX** (AVEC JOINT D'ETANCHEITE)

Description du produit:

Tubage flexible métallique à double peau avec paroi  
intérieure lisse AISI 904L (1.4531)

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.:	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T160	P1	W	V2	L70010	0 AVEC JOINT D'ETANCHEITE
Description du produit:								
Norme de référence:								
Niveau de température:								
Niveau de pression:								
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):								
Résistance à la corrosion:								
Particularités de la paroi interne:								
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:								

Fabricant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Etablissement:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Qualité de la personne  
responsable:

*Directeur général*

Organisme Agréé:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificat Numéro:

0051-CPD-0033

# Tab. 3 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE EXTRAFLEX

CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 <b>Caractéristiques et prestations</b>	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Déclaration du fabricant	
2.0 <b>Dimensions nominales (mm)</b>	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 904L (14531)	Déclaration du fabricant	
Épaisseur nominale		80+160: 0,10 (L70010), 0,12 (L70012)	Déclaration du fabricant	
3.0 <b>Résistance mécanique et stabilité</b>	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2. 2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2. 3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2. 4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2. 5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2. 6	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 <b>Installation non verticale</b>	Par. 6.1.3.1	45°	ISTITUTO GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
5.0 <b>Inclinaison maximale de la verticale</b>	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: P1	Rapport d'essai: EXPOLAB 0006/05	
6.0 <b>Étanchéité au gaz évacué</b>	Par. 6.2		Non déclaré	
7.0 <b>Distance des matériaux combustibles</b>	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 <b>Contact accidentel</b>	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
10.0 <b>Résistance à la condensation</b>	Par. 6.4.6		Non applicable	
11.0 <b>Résistance à la pénétration d'eau pluviale</b>	Par. 6.4.7			
Résistance au flux	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 <b>Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires</b>	Par. 6.5.1	V2	Rapport d'essai: TUV AG943	
14.0 <b>Résistance à la corrosion</b>	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 <b>Résistance au gel / dégel</b>	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 <b>Substance nuisible</b>	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 <b>Schémas de montages typiques de l'application</b>	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 <b>Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries</b>	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 <b>Instructions de stockage</b>	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 <b>Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage</b>	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir Appendice A
23.0 <b>Installation de la plaque d'identification</b>	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 <b>Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage</b>	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	
25.0 <b>Joint d'étanchéité souple</b>	Par. 7.2	Joint d'étancheite rouge	TUV AG 944	



# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques **CE**<sup>05</sup><sub>0051</sub>

Dénomination commerciale  
du produit:

**EXTRAFLEX**

Description du produit:

**Tubage flexible métallique à double peau avec paroi  
intérieure lisse AISI 904L (1.4531)**

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.:	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T450	N1	W	V2	L70010	G
Description du produit:								SANS JOINT D'ETANCHEITE
Norme de référence:								
Niveau de température:								
Niveau de pression:								
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):								
Résistance à la corrosion:								
Particularités de la paroi interne:								
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:								

**Fabricant:**

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

**Etablissement:**

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Qualité de la personne  
responsable:**

*Directeur général*

**Organisme Agréé:**

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

**Certificat Numéro:**

0051-CPD-0033

# Tab. 4 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE EXTRAFLEX

CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 Dimensions nominales (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Déclaration du fabricant	
2.0 Matériau paroi interne	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 904L (1.4531)	Déclaration du fabricant	
Épaisseur nominale		80+400: 0,10 (L70010) 0,12 (L70012)	Déclaration du fabricant	
3.0 Résistance mécanique et stabilité	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2.2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2.3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2.4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2.5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2.6	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 Installation non verticale			INSTITUT GIORDANO	
Inclinaison maximale de la verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapport d'essai: 200065	
5.0 Étanchéité au gaz évacué	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: N1	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
6.0 Distance des matériaux combustibles	Par. 6.2		Non déclaré	
7.0 Contact accidentel	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 Résistance à la condensation	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale	Par. 6.4.6		Non Applicable	
11.0 Résistance au flux	Par. 6.4.7			
Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 Résistance à la corrosion	Par. 6.5.1	V2	Rapport d'essai: TUV AG943	
14.0 Résistance au gel / dégel	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Substance nuisible	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 Schémas de montages typiques de l'application	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 Instructions de stockage	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 Installation de la plaque d'identification	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir Appendice A
23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage /entretien	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	

# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques 

Dénomination commerciale  
du produit:

**FLEXECO** (AVEC JOINT D'ETANCHEITE)

Description du produit:

Tubage flexible métallique à double peau avec paroi  
intérieure lisse AISI 304 (1.4301)

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.:	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T160	P1	D	Vm	L20010	0 AVEC JOINT D'ETANCHEITE
Description du produit:								
Norme de référence:								
Niveau de température:								
Niveau de pression:								
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):								
Résistance à la corrosion:								
Particularités de la paroi interne:								
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:								

Fabricant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Etablissement:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Qualité de la personne  
responsable:

*Directeur général*

Organisme Agréé:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificat Numéro:

0051-CPD-0033

# Tab. 5 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE FLEXECO

CARACTERISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 Dimensions nominales (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Déclaration du fabricant	
2.0 Matériau paroi interne	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 304 (1.4301)	Déclaration du fabricant	
Epaisseur nominale		80+160: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Déclaration du fabricant	
3.0 Résistance mécanique et stabilité	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2.2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2.3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2.4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2.5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2.6	Selon En 1856-2	INSTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 Installation non verticale			INSTITUT GIORDANO	
Inclinaison maximale de la verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapport d'essai: 200065	
5.0 Etanchéité au gaz évacué	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: P1	Rapport d'essai: EXPOLAB 0006/05	
6.0 Distance des matériaux combustibles	Par. 6.2		Non déclaré	
7.0 Contact accidentel	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 Résistance à la condensation	Par. 6.4.4	D		
10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale	Par. 6.4.6		Non applicable	
11.0 Résistance au flux	Par. 6.4.7			
Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon to EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 Résistance à la corrosion	Par. 6.5.1	Vm	Déclaration du fabricant	
14.0 Résistance au gel / dégel	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Substance nuisible	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 Schémas de montages typiques de l'application	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 Instructions de stockage	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 Installation de la plaque d'identification	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir appendice A
23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage /entretien	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	
25.0 Joint d'étanchéité souple	Par. 7.2	Joint d'étanchéité rouge	TUV AG 944	

# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques **CE**<sup>05</sup><sub>0051</sub>

Dénomination commerciale du produit: **FLEXECO**

Description du produit: **Tubage flexible métallique à double peau avec paroi intérieure lisse AISI 304 (1.4301)**

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.:	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T450	N1	D	Vm	L20010	G
Description du produit:								SANS JOINT D'ETANCHEITE
Norme de référence:								
Niveau de température:								
Niveau de pression:								
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):								
Résistance à la corrosion:								
Particularités de la paroi interne:								
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:								

Fabricant: **EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Etablissement: Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Qualité de la personne responsable: *Directeur général*

Organisme Agréé: **IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificat Numéro: 0051-CPD-0033

## Tab. 6 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE FLEXECO

CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 Dimensions nominales (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Déclaration du fabricant	
2.0 Matériau paroi interne	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	ALSI 304 (1.4301)	Déclaration du fabricant	
Épaisseur nominale		80+400: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Déclaration du fabricant	
3.0 Résistance mécanique et stabilité	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	ISTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2.2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2.3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2.4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2.5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2.6	Selon En 1856-2	ISTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 Installation non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Inclinaison maximale de la verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapport d'essai: 200065	
5.0 Etanchéité au gaz évacué	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: N1	ISTITUTO GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
6.0 Distance des matériaux combustibles	Par. 6.2		Non déclaré	
7.0 Contact accidentel	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 Résistance à la condensation	Par. 6.4.4	D		
10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale	Par. 6.4.6		Non applicable	
11.0 Résistance au flux	Par. 6.4.7			
Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 Résistance à la corrosion	Par. 6.5.1	Vm	Déclaration du fabricant	
14.0 Résistance au gel / dégel	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Substance nuisible	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 Schémas de montages typiques de l'application	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 Instructions de stockage	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 Installation de la plaque d'identification	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir appendice A
23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage /entretien	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	

# DECLARATION DE CONFORMITE

Conduits de fumée - Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques

Partie 2: Tubages et éléments de raccordement métalliques **CE**<sup>05</sup><sub>0051</sub>

Dénomination commerciale  
du produit:

**CORRFLEX**

Description du produit:

Tubage simple paroi et flexible métallique

## DESIGNATION DU PRODUIT SELON LA NORME EN 1856-2

Certificat n.:	Tubages flexibles métalliques	EN1856-2	T450	N1	D	V2	L50010	G
Description du produit:								SANS JOINT D'ETANCHEITE
Norme de référence:								
Niveau de température:								
Niveau de pression:								
Résistance à la condensation (W: humide; D: sec):								
Résistance à la corrosion:								
Particularités de la paroi interne:								
Résistance au feu à l'intérieur (G: oui; O: non) et distance au matériau combustible (en mm) uniquement pour les éléments de raccordement:								

Fabricant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Etablissement:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Qualité de la personne  
responsable:

*Directeur général*

Organisme Agréé:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificat Numéro:

0051-CPD-0033

# Tab. 7 - DECLARATION DE CONFORMITE ET DESCRIPTION DU PRODUIT SERIE CORRFLEX

CARACTÉRISTIQUES ET PRESTATIONS	REF. EN1856-2	VALEURS / NIVEAUX	ESSAI DE TYPE	Informations supplémentaires
1.0 Dimensions nominales (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Déclaration du fabricant	
2.0 Matériau paroi interne	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	ALSI 316L (1.4404)	Déclaration du fabricant	
Épaisseur nominale		80+400: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Déclaration du fabricant	
3.0 Résistance mécanique et stabilité	Par. 6.1			
Résistance à la compression	Par. 6.1.1	Selon En 1856-2	ISTITUT GIORDANO 186003	
Résistance à la traction	Par. 6.1.2.2	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice B
Résistance à l'écrasement	Par. 6.1.2.3	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0004/05	
Flexibilité	Par. 6.1.2.4	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 0005/05	
Résistance à la torsion	Par. 6.1.2.5	Selon En 1856-2	Rapport d'essai: EXPOLAB 004/05	Appendice C
Effort de traction	Par. 6.1.2.6	Selon En 1856-2	ISTITUT GIORDANO Rapport d'essai: 200065	
4.0 Installation non verticale			ISTITUTO GIORDANO	
Inclinaison maximale de la verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Rapport d'essai: 184917	
5.0 Etanchéité au gaz évacué	Par. 6.3	Niveau d'étanchéité: N1	ISTITUTO GIORDANO Rapport d'essai: 184917	
6.0 Distance des matériaux combustibles	Par. 6.2		Non déclaré	
7.0 Contact accidentel	Par. 6.4.2	Protection de la zone sujette à un risque de contacts humains	Déclaration du fabricant	
9.0 Résistance à la condensation	Par. 6.4.4	D		
10.0 Résistance à la pénétration d'eau pluviale	Par. 6.4.6		Non applicable	
11.0 Résistance au flux	Par. 6.4.7			
Valeur de rugosité moyenne des éléments linéaires	Par. 6.4.7.1	1 mm (selon EN 13384-1)	Déclaration du fabricant	
13.0 Résistance à la corrosion	Par. 6.5.1	V2	Rapport d'essai TÜV AG943	
14.0 Résistance au gel / dégel	Par. 6.5.3	Selon EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Substance nuisible	Par. 7.2	Aucune substance nuisible	Déclaration du fabricant	
16.0 Schémas de montages typiques de l'application	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
17.0 Méthode de raccordement des composants du système incluant les éléments de protection contre les intempéries	Par. 7.2		Déclaration du fabricant	Voir instructions
19.0 Instructions de stockage	Par. 7.2	Ambiance non corrosive	Déclaration du fabricant	Voir instructions
21.0 Position de l'ouverture pour l'inspection et le nettoyage	Par. 7.2		Norme technique	
22.0 Installation de la plaque d'identification	Par. 7.2	A proximité de la cheminée, dans un lieu bien visible	Déclaration du fabricant	Voir appendice A
23.0 Précisions et/ou limitations de la paroi extérieure ou de l'habillage	Par. 7.2	La paroi externe doit être non combustible	Déclaration du fabricant	
24.0 Méthodes ou instruments de nettoyage /entretien	Par. 7.2	Ne pas utiliser d'instruments en fer	Déclaration du fabricant	



LIVRET  
D'INSTRUCTIONS

## 1. PRECAUTIONS

Le livret d'instructions constitue partie intégrante et essentielle du produit et fait partie de l'équipement de chaque cheminée. Lire attentivement les précautions contenues dans le livret car elles fournissent d'importantes indications à propos de la sécurité de montage, d'utilisation et de manutention.

L'installation doit être effectuée conformément aux normes en vigueur, selon les instructions du fabricant et installée dans les règles de l'art par un technicien habilité comme prévu par le règlement en vigueur.

Est exclue toute responsabilité contractuelle et extracontractuelle du fabricant pour des dommages causés par des erreurs de montage ou par l'emploi partiel des composants et/ou des accessoires non fournis par le constructeur et quoi qu'il en soit par la non application des instructions données par le fabricant dans le présent manuel. Le conduit de fumées devra être destiné seulement à l'utilisation pour laquelle il a été étudié.

Ne pas laisser à la portée des enfants tout matériel relatif à l'emballage des composants.

## 2. REFERENCES NORMATIVES

Les références Normatives sont ramenées aux normes suivantes:

- EN 1856-1/03 Prescriptions pour les conduits de fumée métalliques partie 1:  
Composants de systèmes de conduits de fumée (Chimneys - requirements for metal chimneys - part 1: system chimney products)
- EN 1856-2/04 Prescriptions relatives aux conduits de fumée métalliques - partie 2:  
Tubages et éléments de raccordement métalliques (Chimneys- requirements for metal chimneys - part 2: Metal liners and connecting flue pipes)
- EN 1443 /03 Conduits de fumée - Exigences générales (Chimneys-General requirements)
- EN 1859/00 Conduits de fumée métalliques - méthodes d'essai (Chimneys-Metal chimneys - Test methods)

### 3. CHAMPS D'UTILISATION

Les systèmes EXPOFLEX, ECOFLEX, EXTRAFLEX sont appropriés pour être utilisés avec tous appareils (exclus la série en 304 ECOFLEX non utilisable pour les appareils à condensation et basse température), (chaudières à chambre étanche, à chambre ouverte, à condensation) sans limite de puissance et pour n'importe quel combustible (gazeux, liquide et solide), avec fonctionnement en dépression (classe N1 = 40 Pa) pour des températures allant jusqu'à 450° C ou avec fonctionnement en pression positive (classe P1=200 Pa) pour des températures allant jusqu'à 160° C (dans ce cas il est nécessaire d'utiliser le manchon d'étanchéité en silicone FLEX-KIT). Le tableau n° 7 suivant, résume les conditions décrites ci-dessus.

**TAB. N. 7 - CONDITIONS D'UTILISATION POUR EXPOFLEX, EXTRAFLEX et FLEXECO:**

NIVEAU DE TEMPERATURE			
		AVEC manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa	SANS manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa
Fonctionnement nominal	°C	160°	450°
TYPE DE PRESSION			
		AVEC manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa	SANS manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa
Fonctionnement nominal	Pa	P1	N1
RESISTANCE A LA PERMEABILITE (H <sub>2</sub> O)			
		AVEC manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa	SANS manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa
Fumees d'evacuation seches		ADMIS	ADMIS
Fumees d'evacuation humides		ADMIS (exclus FLEXECO)	ADMIS (exclus FLEXECO)
COMBUSTIBLES ADMIS			
EXPOFLEX - EXTRAFLEX		GAZ ET LIQUIDE	SOLIDE*, GAZ ET LIQUIDE (sauf céréales en condition humide)
FLEXECO		-	BOIS

Le système CORRFLEX est utilisable pour des appareils en fonctionnement à sec en dépression (N1) pour des températures allant jusqu'à 450°C).

Dans tous les cas, chaque installation doit être mise en oeuvre selon les normes nationales en vigueur.

**TAB. N. 7 - CONDITIONS D'UTILISATION POUR CORRFLEX:**

NIVEAU DE TEMPERATURE			
		SANS manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa	
Fonctionnement nominal	°C	450°	
TYPE DE PRESSION			
		SANS manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa	
Fonctionnement nominal	Pa	N1	
RESISTANCE A LA PERMEABILITE (H <sub>2</sub> O)			
		SANS manchon étanche aux condensats et aux gaz en pression positive 200 Pa	
Fumees d'evacuation seches		ADMIS	
Fumees d'evacuation humides		INTERDIT	
COMBUSTIBLES ADMIS		GAZ et LIQUIDE	

#### **ATTENTION!**

Dans des locaux fermés où dans l'atmosphère se concentre une forte quantité de vapeurs halogénés, nous déconseillons l'utilisation de cheminées/conduits de fumées en acier inoxydable.

A ce propos on prêtera une attention particulière à l'usage de cheminées dans les blanchisseries, teintureries, typographie, salons de coiffure, salons cosmétiques; dans ces cas, pour lesquels tombe tout type de garantie, on devra utiliser, comme air pour la combustion et comme air ambiante, une atmosphère privée de telles substances.

## 4. INSTALLATION

Les produits EXPOFLEX, ECOFLEX, EXTRAFLEX, CORRFLEX sont réalisés avec un système de jonction mécanique spiroïdal formant une paroi intérieure lisse ou ondulé.

Le conduit flexible peut être utilisé comme tubage pour la rénovation de vieux conduits maçonnés, ou gaine technique; l'utilisation comme conduit de raccordement entre la chaudière et le conduit de fumée n'est pas prévu. Il est nécessaire de bien ramoner le conduit à tuber afin que les dépôts de suie et de goudron soient enlevés et ne provoquent pas la corrosion de la paroi externe du tube flexible.

Les possibilités pour tuber une cheminée sont vérifiées en descendant 1 mètre de flexible du même diamètre que le tubage à réaliser. A l'extrémité du tube flexible, on placera une ogive avec une corde pour tirer le tube vers le bas, tandis que quelqu'un, placé sur le toit, introduit et guide le tube dans le conduit de cheminée.

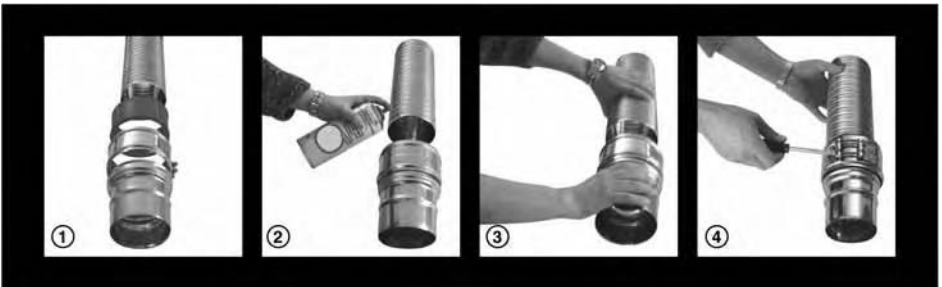
*Plusieurs fois utilisable, ne fait pas partie de la gamme de vente*

Avant de commencer l'installation d'un quelconque composant, s'assurer que la désignation du produit, inscrit sur la pièce ou sur l'emballage, soit conforme à l'installation à effectuer.

Le tube doit être en une seule pièce. Il est introduit, du haut vers le bas, dans la cheminée par traction ; l'effort de traction doit être inférieur à 50 Kg. Un opérateur placé à l'orifice d'introduction guide le flexible lors de cette opération. Le sens des fumées, indiqué sur le tube flexible, doit être respecté.

Le tube flexible sera solidement fixé en haut aux parois internes du conduit par un collier de centrage. A l'intérieur, il convient de raccorder le tube et les accessoires requis à l'installation et de recueillir la condensation éventuelle.

*Pour un montage correcte du manchon étanche avec joint silicone T160° C (réf : 3400, 3401...), vous devez suivre les instructions de la figure 1.*

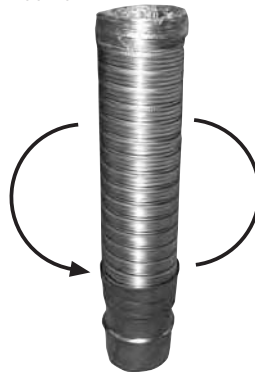


**FIG.1** Instructions de montage du manchon étanche avec joint silicone (réf: 3400, 3401...).

1. Image globale.
2. Lubrifier la partie intérieure pour un raccordement meilleur.
3. Positionnement du raccordement en vissant ou en insérant le tuyau flexible jusqu'à l'arrêt dans le raccord.
4. Positionnement de la bride de sécurité sur le siège approprié du raccordement et fixer au moyen d'un tournevis normal.

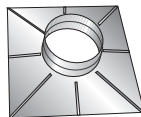
- Pour un montage correcte avec le raccord flexible/rigide mâle sans joint silicone T450° (réf: 3402 ...), vous devez suivre les instructions de la figure 2.

Visser le conduit flexible en sens inverse des aiguilles d'une montre sur le raccord flexible/rigide mâle, réalisant ainsi un système comme illustré ci-dessous:



**FIG. 2** Assemblage du conduit flexible avec le raccord flexible/rigide mâle sans joint silicone (réf: 3402 ...)

Afin d'éviter des infiltrations de pluie, une plaque de finition avec col relevé est fixé sur la cheminée. Veuillez remarquer que le flexible n'est donc PAS fixé DIRECTEMENT à la plaque de finition ! L'étanchéité est assurée par du silicone ou du ciment réfractaire.



Une mesure supplémentaire pour éviter que la pluie ne pénètre consiste à fixer un chapeau sur le col relevé de la plaque de finition. Le chapeau n'est donc PAS mis directement sur le tuyau flexible !! Voir explication plus loin pour le montage correct du chapeau sur la plaque de finition.



Ø réel du col relevé de la plaque de finition et du raccordement du chapeau pour flexible:

Ø flexible	BFL316PTFLEX (Plaque de finition)	BFL316CCFLEX (Chapeau pour flexible)	Ø réel du col relevé de la plaque de finition et du collier de fixation du chapeau pour flexible
80 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
90 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
100 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
110 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
120 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
125 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
130 mm	BFL316PTFLEX 13	BFL316CCFLEX 13	160 mm
140 mm	BFL316PTFLEX 13	BFL316CCFLEX 13	160 mm
150 mm	BFL316PTFLEX 15	BFL316CCFLEX 15	180 mm
180 mm	BFL316PTFLEX 18	BFL316CCFLEX 18	200 mm
200 mm	BFL316PTFLEX 20	BFL316CCFLEX 20	220 mm
220 mm	BFL316PTFLEX 22	BFL316CCFLEX 22	250 mm
250 mm	BFL316PTFLEX 25	BFL316CCFLEX 25	300 mm
300 mm	BFL316PTFLEX 30	BFL316CCFLEX 30	350 mm

#### REMARQUE:

le chapeau pour flexible n'est PAS mis DIRECTEMENT sur le tuyau flexible, mais sur le col relevé de la plaque de finition!!! (voir tableau ci-dessus pour les diamètres correspondants).

#### MONTAGE CORRECTE DU CHAPEAU POUR FLEXIBLE SUR LA PLAQUE DE FINITION

Le col relevé de la plaque de finition a une rainure. Cette rainure permet le placement d'un joint d'étanchéité pour l'utilisation à pression positive (chaudières étanches - basses températures). Dans le cas de la plaque de finition, la rainure n'a pas de fonction supplémentaire, même si elle est présente.

Pourtant, la plupart auront tendance à mettre le collier de fixation du chapeau pour flexible sur la rainure en question, ce qui est absolument fautif !

Attention donc ! Si l'on essaie de monter le collier de sécurité plus bas, notamment sur la bande épaisse inférieure en question, on n'arrivera pas à bien fermer la bandelette !

#### Présentation schématique:

##### CORRECT



##### FAUTIF



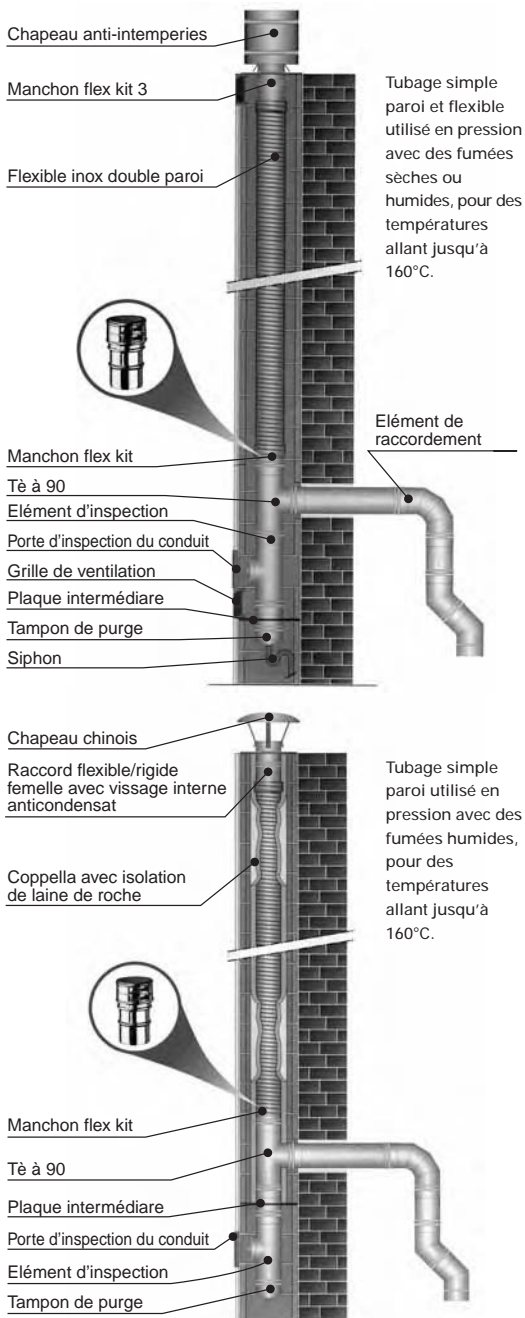
## 5. SCHEMA DE MONTAGE

### 5.1. Schéma de montage pour conduits fonctionnant en pression positive jusqu'à 200 Pa (Fig. 3)

Les vérifications jusqu'à la partie 2 terminées, on procède au montage du conduit de fumée selon les phases suivantes:

- Placez à la base du conduit une plaque de départ avec évacuation latérale des condensats ou une plaque intermédiaire + couple support avec un élément tampon de purge (avec éventuel siphon); vérifier la stabilité et la mise à niveau des éléments pour garantir la verticalité de la cheminée.
- Continuer avec un élément d'inspection qui doit être doté d'un couvercle rond complété d'un joint d'étanchéité pour des températures allant jusqu'à 160 °C.
- Continuez en positionnant les éléments droits nécessaires pour raccorder la chaudière au conduit de fumée.
- Insérer maintenant le T 90° qui permet de raccorder le conduit de fumée au carneau.
- Positionner le manchon étanche avec joint silicone (rêf: 3400...), entre les éléments rigides et le conduit flexible comme illustré dans la figure 1 puis couper le flexible avec un couteau Inox à la hauteur désiré. Le flexible est supporté par le collier de fixation (3406...)
- Positionner le manchon étanche avec joint silicone (rêf: 3401...), entre le conduit flexible et le terminal, comme illustré dans la figure 1.
- Positionner la plaque de finition (rêf: 3405...) qui protège contre l'entrée de la pluie et qui laisse passer l'air pour la ventilation du conduit maçonné.
- Positionner le terminal anti-intempéries, chapeau chinois ou cône de finition.
- Terminez les opérations de montage, fixez à proximité du conduit de cheminée dans un lieu bien visible, la plaque d'identification\* fournie par le fabricant; les informations à reporter sur cette plaque sont mentionnées dans l'appendice A.

\* Si la plaque d'identification n'a pas été fourni ou a été égaré, prière de la demander d'urgence en contactant le Bureau Technique.

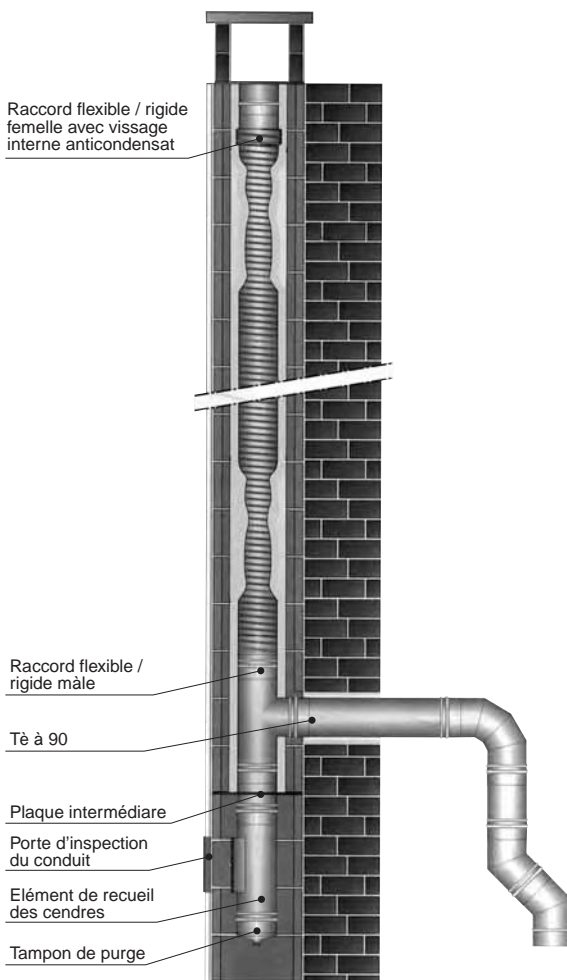


**FIG. 3** Installation d'un conduit de tubage fonctionnant en pression positive.

## 5.2 Schéma de montage pour conduits fonctionnant en pression négative (Fig. 4)

Les vérifications jusqu'à la partie 2 terminées, on procède au montage du conduit de fumée selon les phases suivantes:

- Placez à la base du conduit une plaque de départ avec évacuation latérale des condensats ou positionner la plaque intermédiaire + le couple support avec un élément tampon de purge ; vérifier la stabilité et la mise à niveau des éléments pour garantir la verticalité de la cheminée.
- Continuer avec un élément de recueil des cendres.
- Continuez en positionnant les éléments droits nécessaires pour raccorder la chaudière au conduit de fumée.
- Insérer maintenant le T 90° qui permet de raccorder le conduit de fumée au carneau.
- Positionner le raccord flexible/rigide mâle sans joint silicone (rèf: 3402 ...), entre les éléments rigides et le conduit flexible comme illustré dans la figure 2 puis couper le flexible avec un couteau Inox à la hauteur désiré.
- Positionner la plaque de finition (rèf: 3405...) qui protège contre l'entrée de la pluie et qui laisse passer l'air pour la ventilation du conduit maçonné.
- Positionner le terminal anti-intempéries, chapeau chinois ou cône de finition.
- Terminez les opérations de montage, fixez à proximité du conduit de cheminée dans un lieu bien visible, la plaque d'identification\* fournie par le fabricant; les informations à reporter sur cette plaque sont mentionnées dans l'appendice A.



**FIG. 4** Installation d'un conduit de tubage fonctionnant en dépression.

\* Si la plaque d'identification n'a pas été fourni ou a été égaré, prière de la demander d'urgence en contactant le Bureau Technique.

### 5.3. Schéma de montage pour conduits raccordés directement à la chaudière

Les vérifications jusqu'à la partie 2 terminées, on procède au montage du conduit de fumée selon les phases suivantes:

- Raccorder à la buse de sortie chaudière un raccord flexible/rigide mâle sans joint silicone (réf: 3402...), pour les appareils fonctionnant en dépression. Pour les appareils fonctionnant en pression raccorder un manchon étanche avec joint silicone T160° C (réf : 3400...).
- Continuer en vissant sur le manchon ou le raccord le conduit flexible puis le couper avec un couteau Inox à la hauteur désiré.
- Positionner le raccord flexible/rigide femelle sans joint silicone (réf: 3402 ...) pour les appareils fonctionnant en dépression, entre les éléments rigides et le conduit flexible comme illustré dans la figure 2 et un manchon étanche avec joint silicone T160° C pour les appareils fonctionnant en pression; puis couper le flexible avec un couteau Inox à la hauteur désiré.
- Positionner la plaque de finition (réf: 3405...) qui protège contre l'entrée de la pluie et qui laisse passer l'air pour la ventilation du conduit maçonné.
- Positionner le terminal anti-intempéries, chapeau chinois ou cône de finition.
- Terminez les opérations de montage, fixez à proximité du conduit de cheminée dans un lieu bien visible, la plaque d'identification\* fournie par le fabricant; les informations à reporter sur cette plaque sont mentionnées dans l'appendice A.

#### AVERTISSEMENT:

Nous rappelons en outre que dans chaque cas, toute installation doit être effectuée conformément aux normes en vigueur, aux éventuels règlements locaux et aux instructions du fabricant et du personnel qualifié seul habilité à effectuer l'installation comme prévu par les réglementations en vigueur.

## 6. ENTRETIEN

L'entretien des conduits flexibles métalliques est fondamental pour maintenir inaltérées dans le temps les conditions d'études et les caractéristiques de fonctionnement.

Il sera donc nécessaire d'exécuter un entretien programmé, effectué par des techniciens qualifiés, selon une périodicité déterminée que ce soit avec les usagers ou avec le responsable des cheminées en observance avec les spécifications des normes en vigueur.

L'entretien fait hors dispositions normatives, on conseillera d'intervenir avec la fréquence minimum suivante:

- Combustibles gazeux 1 fois/an
- Combustibles fuel 1 fois/6 mois
- Combustibles solides tous les 3 mois

Le nettoyage de la cheminée se fera avec un équipement adéquat, dans le respect des dispositions législatives et réglementaires concernant la sécurité et la santé des travailleurs dans le milieu du travail.

Dans le cadre de l'entretien ordinaire, si nécessaire, il suffit de nettoyer les parois internes de la cheminée/ conduit de fumée au moyen d'une éponge ou d'une brosse de nylon appliquées sur un manche; **on interdit formellement l'usage d'instruments en fer.**

Pour de telles opérations, doit être installé à la base de la cheminée, une chambre de recueil des déchets de combustion, l'accès y est garanti au moyen d'un portillon métallique de fermeture.

En ouvrant le portillon d'inspection il est possible d'accéder à l'intérieur de la cheminée/conduit de fumées pour effectuer les interventions d'entretiens.

Il est possible aussi d'accéder à l'intérieur par le "Té" en retirant l'élément "tampon" ou "tampon avec purge" ou directement à travers l'éventuel terminal posé au sommet du conduit.

L'évacuation de la condensation et/ou de l'eau pluviale doit toujours se faire au moyen de l'élément "tampon de purge" ou "plaque de départ avec évacuation latérale".

On recommande durant l'entretien, de vérifier la libre évacuation des condensats.

Un bon entretien comprend aussi une vérification des raccordements entre les éléments, de l'isolation et de la paroi interne de la cheminée.

## 7. GARANTIE

Toute responsabilité du constructeur est exclue, dans le cas où il n'y a aucune évidence objective que l'entretien est été effectué correctement par des techniciens qualifiés.

\* Si la plaque d'identification n'a pas été fournie ou a été égaré, prière de la demander d'urgence en contactant le Bureau Technique.



# APPENDICE A

## PLAQUE D'IDENTIFICATION\*



27020 BORG SAN SIRO (PV) - Viale Artigianato, 6  
Tel. +39 0382 87237 - Fax +39 0382 87330  
www.expoinox.com - e-mail: info@expoinox.com



CERTIFICAT / CERTIFICATE CE 0051-CPD-0034

COCHER LA RÉFÉRENCE COMMERCIALE UTILISÉE / TICK THE COMMERCIAL REFERENCE USED:

EXPOFLEX     FLEXECO     EXTRAFLEX     CORRFLEX

SECTION RESERVEE A L'INSTALLATEUR / SECTION RESERVED TO THE INSTALLER

1) DESIGNAZIONE / DESIGNATION EN 1443 \_\_\_\_\_

2) Ø \_\_\_\_\_ mm

3) DISTANZA DEL MATERIALE COMBUSTIBILE / DISTANCE OF THE COMBUSTIBLE MATERIAL  
DISTANCE DU MATERIAL COMBUSTIBLE \_\_\_\_\_ mm



4) INSTALLATORE (NOME, INDIRIZZO) / INSTALLER (NAME, ADDRESS) / INSTALLATEUR (NOM, ADRESSE)

5) DATA / DATE

ATTENZIONE: LA PRESENTE ETICHETTA NON DEVE ESSERE RIMOSSA O MODIFICATA / ATTENTION: DON'T REMOVE OR MODIFY THIS PLATE  
/ ATTENTION: LA PRESENTE ETIQUETTE NE DOIT PAS ETRE ENLEVEE OU MODIFIEE

ATTENTION: COMPILER AU SOIN DE L'INSTALLATEUR SELON LES INSTRUCTIONS REPORTEES A LA PAGE SUIVANTE

\* Si la plaque d'identification n'a pas été fourni ou a été égaré, prière de la demander d'urgence en contactant le Bureau Technique.

# INSTRUCTIONS POUR LA COMPILATION DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DU CONDUIT EXPOFLEX

La plaque de données de l'installation doit être appliquée dans le voisinage immédiat de la cheminée, en position visible.

La plaque doit être compilée par l'installateur et doit indiquer les informations suivantes (Cocher la case correspondant au produit utilisé):

- 1) Désignation selon la norme EN 1443 de la cheminée
- 2) Diamètre interne nominal de la cheminée (en mm)
- 3) Distance minimum des matériaux combustibles (en mm)
- 4) Données de l'installateur
- 5) Date d'installation

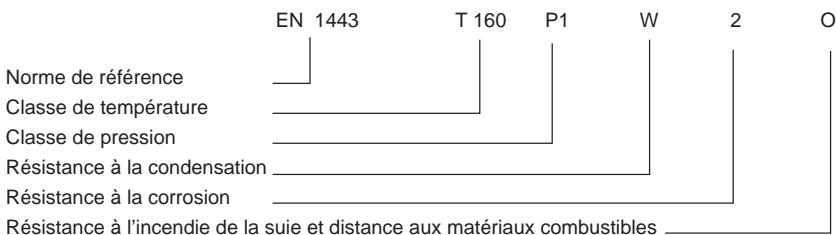
### **EXEMPLE DE DESIGNATION D'UNE CHEMINEE**

Au point 1) Désignation de la cheminée selon la norme EN 1443. Insérer un des 2 cas sur base du type de fonctionnement de l'installation.

#### CORRELATION ENTRE NORME EN 1443, NORME EN 1856-2 ET TYPE DE COMBUSTIBLE

CAS	NORME EN 1443 *	NORME EN 1856-2 *	TYPE DE COMBUSTIBLE
A	EN 1443 T160 P1 W 2 O	EN 1856-2 T160 P1 W V2 L50010* O	GAZ, FUEL EN PRESSION
B	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50010* G	COMBUSTIBLE SOLIDE EN DEPRESSION (Sauf céréales en condition humide)

D'où par exemple dans le cas A:



Au point 2) insérer le DN imprimé sur le tube ou sur la boîte, exprimé en mm.

Au point 3) insérer dans la désignation la distance minimum des matériaux combustibles (en mm).

**- Non fourni par le constructeur, la distance doit être déclaré par l'installateur.**

Au point 4) insérer le nom et l'adresse de l'installateur.

Au point 5) insérer la date d'installation.

\* Epaisseur 0,12 mm écrire L500012.

# INSTRUCTIONS POUR LA COMPILATION DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION FLEXECO

La plaque de données de l'installation doit être appliquée dans le voisinage immédiat de la cheminée, en position visible.

La plaque doit être compilée par l'installateur et doit indiquer les informations suivantes (Cocher la case correspondant au produit utilisé):

- 1) Désignation selon la norme EN 1443 de la cheminée
- 2) Diamètre interne nominal de la cheminée (en mm)
- 3) Distance minimum des matériaux combustibles (en mm)
- 4) Données de l'installateur
- 5) Date d'installation

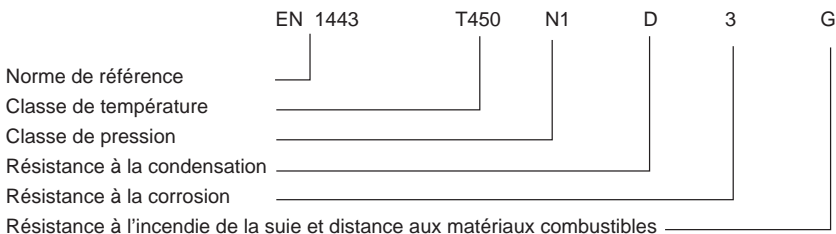
### **EXEMPLE DE DESIGNATION D'UNE CHEMINEE**

Au point 1) Désignation de la cheminée selon la norme EN 1443. Insérer cas sur base du type de fonctionnement de l'installation.

#### CORRELATION ENTRE NORME EN 1443, NORME EN 1856-2 ET TYPE DE COMBUSTIBLE

CAS	NORME EN 1443 *	NORME EN 1856-2 *	TYPE DE COMBUSTIBLE
A	EN 1443 T450 N1 D 3 G	EN 1856-2 T450 N1 D Vm L20010 G	BOIS EN DEPRESSION (Sauf céréales)

D'où par exemple,



Au point 2) insérer le DN imprimé sur le tube ou sur la boîte, exprimé en mm.

Au point 3) insérer dans la désignation la distance minimum des matériaux combustibles (en mm).

**- Non fourni par le constructeur, la distance doit être déclaré par l'installateur.**

Au point 4) insérer le nom et l'adresse de l'installateur.

Au point 5) insérer la date d'installation.

\* Epaisseur 0,12 mm écrire L20012.

# INSTRUCTIONS POUR LA COMPILATION DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION EXTRAFLEX

La plaque de données de l'installation doit être appliquée dans le voisinage immédiat de la cheminée, en position visible.

La plaque doit être compilée par l'installateur et doit indiquer les informations suivantes (Cocher la case correspondant au produit utilisé):

- 1) Désignation selon la norme EN 1443 de la cheminée
- 2) Diamètre interne nominal de la cheminée (en mm)
- 3) Distance minimum des matériaux combustibles (en mm)
- 4) Données de l'installateur
- 5) Date d'installation

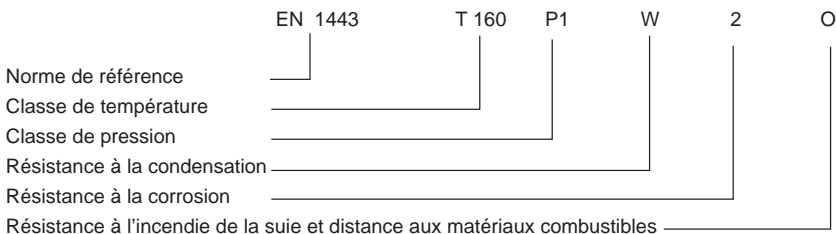
### **EXEMPLE DE DESIGNATION D'UNE CHEMINEE**

Au point 1) Désignation de la cheminée selon la norme EN 1443. Insérer un des 2 cas sur base du type de fonctionnement de l'installation.

#### CORRELATION ENTRE NORME EN 1443, NORME EN 1856-2 ET TYPE DE COMBUSTIBLE

CAS	NORME EN 1443 *	NORME EN 1856-2 *	TYPE DE COMBUSTIBLE
A	EN 1443 T160 P1 W 2 O	EN 1856-2 T160 P1 W V2 L70010* O	GAZ, FUEL EN PRESSION
B	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 W V2 L70010* G	GAZ, FUEL, COMBUSTIBLE SOLIDE EN DEPRESSION (Sauf céréales en condition humide)

D'où par exemple dans le cas A:



Au point 2) insérer le DN imprimé sur le tube ou sur la boîte, exprimé en mm.

Au point 3) insérer dans la désignation la distance minimum des matériaux combustibles (en mm).

- **Non fourni par le constructeur, la distance doit être déclaré par l'installateur).**

Au point 4) insérer le nom et l'adresse de l'installateur.

Au point 5) insérer la date d'installation.

\* Epaisseur 0,12 mm écrire L70012.

# INSTRUCTIONS POUR LA COMPILATION DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DU CONDUIT CORRFLX

La plaque de données de l'installation doit être appliquée dans le voisinage immédiat de la cheminée, en position visible.

La plaque doit être compilée par l'installateur et doit indiquer les informations suivantes (Cocher la case correspondant au produit utilisé):

- 1) Désignation selon la norme EN 1443 de la cheminée
- 2) Diamètre interne nominal de la cheminée (en mm)
- 3) Distance minimum des matériaux combustibles (en mm)
- 4) Données de l'installateur
- 5) Date d'installation

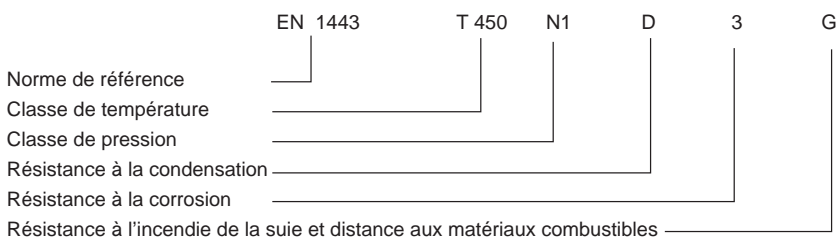
### **EXEMPLE DE DESIGNATION D'UNE CHEMINEE**

Au point 1) Désignation de la cheminée selon la norme EN 1443. Insérer cas sur base du type de fonctionnement de l'installation.

#### CORRELATION ENTRE NORME EN 1443, NORME EN 1856-2 ET TYPE DE COMBUSTIBLE

CAS	NORME EN 1443 *	NORME EN 1856-2 *	TYPE DE COMBUSTIBLE
A	EN 1443 T450 N1 D 3 G	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50010* G	GAZ, FUEL

D'où par exemple,



Au point 2) insérer le DN imprimé sur le tube ou sur la boîte, exprimé en mm.

Au point 3) insérer dans la désignation la distance minimum des matériaux combustibles (en mm).

**- Non fourni par le constructeur, la distance doit être déclaré par l'installateur).**

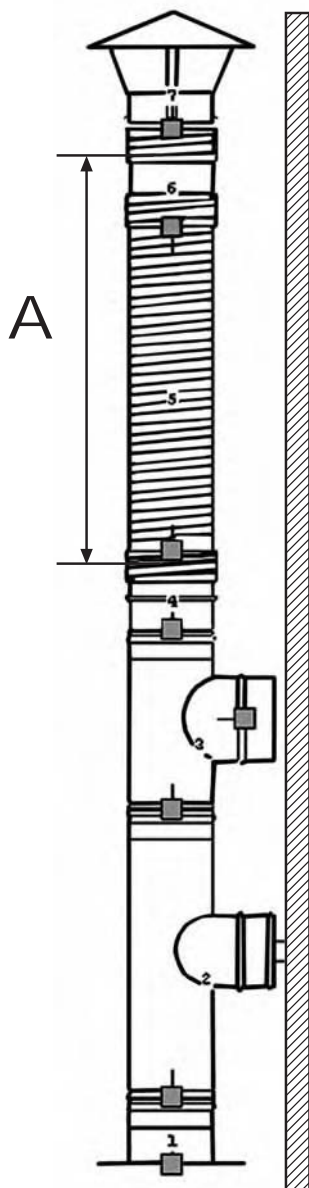
Au point 4) insérer le nom et l'adresse de l'installateur.

Au point 5) insérer la date d'installation.

\* Epaisseur 0,12 mm écriture L50012.

# APPENDICE B

Déclaration de la résistance mécanique pour le produit EXPOFLEX, EXTRAFLEX, FLEXECO, CORRFLEX avec et sans joint d'étanchéité



A: Hauteur maximale en mètres.

Diamètre (mm)	Epaisseur 0,10 mm	Epaisseur 0,12 mm
80	60	60
100	60	60
110	60	60
120	50	50
130	50	50
140	35	35
150	30	30
160	30	30
180	30	30
200	25	25
220	25	25
250	20	20
280	15	15
300	15	15
350	10	10
400	6	6

\* Force maximale de torsion applicable.

Diamètre (mm)	Force de torsion [kg.m]
80	2,0
100	2,5
110	2,8
120	3,1
130	3,3
140	3,6
150	3,8
160	4,1
180	4,6
200	5,1
220	5,6
250	6,4
280	7,1
300	7,6
350	8,9
400	10,2

## Fac-similé description/étiquette reporté sur les éléments des séries

EXPOFLEX, FLEXECO,  
CORRFLEX, EXTRAFLEX



## Fac-similé d'étiquette reportée sur l'emballage des séries

EXPOFLEX, FLEXECO,  
CORRFLEX, EXTRAFLEX



# INHOUDSOPGAVE

# N

Conformiteitsverklaring:

1 - Conformiteitsverklaring en omschrijving van het product met en zonder dichtingsring:

- EXPOFLEX	P: 30
- EXTRAFLEX	P: 34
- FLEXECO	P: 38
- CORRFLEX	P: 44

Instructie Handleiding:

1 - Voorzorgsmaatregelen	P: 47
2 - Normatieve referenties	P: 47
3 - Toepassingsgebieden	P: 48
4 - Installatie	P: 48
5 - Montageschema	P: 51
6 - Onderhoud	P: 53
7 - Garantie	P: 53

Bijlage A:

8 - Identificatieplaat	P: 54
9 - Instructies voor het invullen van het identificatieplaatje van de schoorsteen:	
- EXPOFLEX	P: 55
- FLEXECO	P: 56
- EXTRAFLEX	P: 57
- CORRFLEX	P: 58

Bijlage B:

10 - Declaratie van de mechanische weerstand voor het produkt:

- EXPOFLEX	P: 59
- EXTRAFLEX	P: 59
- FLEXECO	P: 59
- CORRFLEX	P: 59

Bijlage C:

11 - Duplicaat/omschrijving etiket aangebracht op de elementen van de reeksen:

EXPOFLEX, FLEXECO, CORRFLEX, EXTRAFLEX	P: 60
12 - Fac-similé d'étiquette reportée sur l'emballage des séries:	
EXPOFLEX, FLEXECO, CORRFLEX, EXTRAFLEX	P: 60



# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

### Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen



Commerciële benaming  
van het product:

**EXPOFLEX (MET DICHTINGSRING)**

Omschrijving van het product:

**Flexibele dubbelwandige metalen schoorsteenvoering  
met gladde binnenzijde AISI 316L (1.4404)**

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033	Flexibele metalen schoorsteenvoering	EN1856-2	T160	P1	W	V2	L50010	0
Omschrijving van het product:								MET DICHTINGSRING
Nummer van de norm:								
Temperatuurniveau:								
Drukniveau:								
Condensweerstand (W: nat; D: droog):								
Corrosieweerstand:								
Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:								
Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:								

**Fabrikant:**

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

**Vestiging:**

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:**

*Algemeen Directeur*

**Keuringsorganisme:**

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

**Certificaatnummer:**

0051-CPD-0033

# Tab. 1 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT SERIE EXPOFLEX

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 <b>Nominale afmetingen (mm)</b>	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Verklaring van de fabrikant	
2.0 <b>Materiaal binnenbuis</b>	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+160: 0,10 mm (L50010), 0,12 mm (L50012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 <b>Mechanische weerstand en stabiliteit</b>	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrektingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Istituto Giordano Proefrapport: 200065	
4.0 <b>Niet-verticale installatie</b>			INSTITUT GIORDANO:	
Maximumhoek van het verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Proefrapport: 184917	
5.0 <b>Gasdichtheid</b>	Par. 6.3	Niveau: P1	Proefrapport: EXPOLAB 0006/05	
6.0 <b>Afstand tot brandbare materialen</b>	Par. 6.2		Niet van toepassing	
7.0 <b>Accidenteel menselijk contact</b>	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 <b>Condensweerstand</b>	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO: Proefrapport: 200065	
10.0 <b>Weerstand tegen insijpelend regenwater</b>	Par. 6.4.6		Niet van toepassing	
11.0 <b>Fluxweerstand</b>	Par. 6.4.7			
Gemiddelde starheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 <b>Corrosieweerstand</b>	Par. 6.5.1	V2	Proefrapport: TUV AG943	
14.0 <b>Weerstand tegen vriezen/dooien</b>	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 <b>Schadelijke substantie</b>	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 <b>Montageschema's van typische toepassingen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 <b>Aansluitingsystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 <b>Stockagerichtlijnen</b>	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 <b>Plaats van de opening voor inspectie en reiniging</b>	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 <b>Plaatsing van het identificatieplaatje</b>	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 <b>Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding</b>	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
24.0 <b>Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud/reinigen</b>	Par. 7.2	Geen hulpmiddelen uit zwart staal gebruiken	Verklaring van de fabrikant	
25.0 <b>Dichtingsring</b>	Par. 7.2	Rode dichtingsring	TUV AG 944	

# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen 

Commerciële benaming  
van het product:

**EXPOFLEX (ZONDER DICHTINGSRING)**

Omschrijving van het product:

Flexibele dubbelwandige metalen schoorsteenvoering  
met gladde binnenzijde AISI 316L (1.4404)

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033	Flexibele metalen schoorsteenvoering	EN1856-2	T450	N1	W	V2	L50010	G ZONDER DICHTINGSRING
Omschrijving van het product:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nummer van de norm:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Temperatuurniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Drukkniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Condensweerstand (W: nat; D: droog):	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Corrosieweerstand:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Fabrikant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Vestiging:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:

*Algemeen Directeur*

Keuringsorganisme:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificaatnummer:

0051-CPD-0033

## Tab. 2 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT SERIE EXPOFLEX

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 <b>Nominale afmetingen (mm)</b>	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Verklaring van de fabrikant	
2.0 <b>Materiaal binnenbuis</b>	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 316L (1.4404)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+400: 0,10 (L50010), 0,12 (L50012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 <b>Mechanische weerstand en stabiliteit</b>	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrekingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Istituto Giordano Proefrapport: 200065	
4.0 <b>Niet-verticale installatie</b>			instituut GIORDANO	
Maximumhoek van het verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Proefrapport: 200065	
5.0 <b>Gasdichtheid</b>	Par. 6.3	Niveau: N1	instituut GIORDANO Proefrapport: 200065	
6.0 <b>Afstand tot brandbare materialen</b>	Par. 6.2		Niet opgegeven	
7.0 <b>Accidenteel menselijk contact</b>	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 <b>Condensweerstand</b>	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
10.0 <b>Weerstand tegen insijpelend regenwater</b>	Par. 6.4.6		Niet van toepassing	
11.0 <b>Fluxweerstand</b>	Par. 6.4.7			
Gemiddelde starheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 <b>Corrosieweerstand</b>	Par. 6.5.1	V2	Proefrapport: TUV AG943	
14.0 <b>Weerstand tegen vriezen/dooien</b>	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 <b>Schadelijke substantie</b>	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 <b>Montageschema's van typische toepassingen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 <b>Aansluitingsystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 <b>Stockagerichtlijnen</b>	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 <b>Plaats van de opening voor inspectie en reiniging</b>	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 <b>Plaatsing van het identificatieplaatje</b>	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 <b>Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding</b>	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
24.0 <b>Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud/reinigen</b>	Par. 7.2	Geen hulpmiddelen uit zwart staal gebruiken	Verklaring van de fabrikant	

# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

### Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen



Commerciële benaming  
van het product:

**EXTRAFLEX (MET DICHTINGSRING)**

Omschrijving van het product:

**Flexibele dubbelwandige metalen schoorsteenvoering  
met gladde binnenzijde AISI 904L (1.4531)**

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033

Flexibele metalen  
schoorsteenvoering

EN1856-2

T160

P1

W

V2

L70010

0

MET  
DICHTINGSRING

Omschrijving van het product:

Nummer van de norm:

Temperaturniveau:

Drukkniveau:

Condensweerstand  
(W: nat; D: droog):

Corrosieweerstand:

Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:

Weerstand aan schouwbrand

(G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar  
materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:

**Fabrikant:**

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

**Vestiging:**

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:**

*Algemeen Directeur*

**Keuringsorganisme:**

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

**Certificaatnummer:**

0051-CPD-0033

**Tab. 3 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT  
SERIE EXTRAFLEX**

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 <b>Eigenschappen en prestaties</b>	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130,140, 150, 155, 160	Verklaring van de fabrikant	
2.0 <b>Nominale afmetingen (mm)</b>	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 904L (1.4531)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+160: 0,10 (L70010), 0,12 (L70012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 <b>Mechanische weerstand en stabiliteit</b>	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrekingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Istituto Giordano Proefrapport: 200065	
4.4.0 <b>Niet-verticale installatie</b>	Par. 6.1.3.1	45°	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
Maximumhoek van het verticale				
5.0 <b>Gasdichtheid</b>	Par. 6.3	Niveau: P1	Proefrapport: EXPOLAB 0006/05	
6.0 <b>Afstand tot brandbare materialen</b>	Par. 6.2		Niet opgegeven	
7.0 <b>Accidenteel menselijk contact</b>	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 <b>Condensweerstand</b>	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
10.0 <b>Weerstand tegen insijpend regenwater</b>	Par. 6.4.6		Niet van toepassing	
11.0 <b>Fluxweerstand</b>	Par. 6.4.7			
Gemiddelde startheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 <b>Corrosieweerstand</b>	Par. 6.5.1	V2	Proefrapport: TUV AG943	
14.0 <b>Weerstand tegen vriezen/dooien</b>	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 <b>Schadelijke substantie</b>	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 <b>Montageschema's van typische toepassingen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 <b>Aansluitingssystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 <b>Stockagerichtlijnen</b>	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 <b>Plaats van de opening voor inspectie en reiniging</b>	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 <b>Plaatsing van het identificatieplaatje</b>	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 <b>Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding</b>	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
25.0 <b>Dichtingsring</b>	Par. 7.2	Rode dichtingsring	TUV AG 944	

# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen 

Commerciële benaming  
van het product:

**EXTRAFLEX**

Description du produit:

Flexibele dubbelwandige metalen schoorsteenvoering  
met gladde binnenzijde AISI 904L (1.4531)

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033	Flexibele metalen schoorsteenvoering	EN1856-2	T450	N1	W	V2	L70010	G ZONDER DICHTINGSRING
Omschrijving van het product:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nummer van de norm:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Temperatuurniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Drukkniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Condensweerstand (W: nat; D: droog):	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Corrosieweerstand:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

**Fabrikant:**

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

**Vestiging:**

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:**

*Algemeen Directeur*

**Keuringsorganisme:**

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

**Certificaatnummer:**

0051-CPD-0033

# Tab. 4 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT SERIE EXTRAFLEX

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 <b>Nominale afmetingen (mm)</b>	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Verklaring van de fabrikant	
2.0 <b>Materiaal binnenbuis</b>	Par. 4 / 5		Verklaring van de fabrikant	
Type	Par. 6.5.2	AISI 904L (1.4531)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+400: 0,10 (L70010), 0,12 (L70012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 <b>Mechanische weerstand en stabiliteit</b>	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrekingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Istituto Giordano Proefrapport: 20006	
5.0 <b>Niet-verticale installatie</b>			INSTITUT GIORDANO	
Maximumhoek van het verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Proefrapport: 200065	
5.0 <b>Gasdichtheid</b>	Par. 6.3	Niveau: N1	NSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
6.0 <b>Afstand tot brandbare materialen</b>	Par. 6.2		Niet opgegeven	
7.0 <b>Accidenteel menselijk contact</b>	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 <b>Condensweerstand</b>	Par. 6.4.4	W	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
10.0 <b>Weerstand tegen insijpelend regenwater</b>	Par. 6.4.6		Neen Applicable	
11.0 <b>Fluxweerstand</b>	Par. 6.4.7			
Gemiddelde starheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 <b>Corrosieweerstand</b>	Par. 6.5.1	V2	Proefrapport: TUV AG943	
14.0 <b>Weerstand tegen vriezen/dooien</b>	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 <b>Schadelijke substantie</b>	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 <b>Montageschema's van typische toepassingen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 <b>Aansluitingssystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 <b>Stockagerichtlijnen</b>	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 <b>Plaats van de opening voor inspectie en reiniging</b>	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 <b>Plaatsing van het identificatieplaatje</b>	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 <b>Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding</b>	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
24.0 <b>Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud/reinigen</b>	Par. 7.2	Geen hulpmiddelen uit zwart staal gebruiken	Verklaring van de fabrikant	



# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen 

Commerciële benaming  
van het product:

**FLEXECO** (MET DICHTINGSRING)

Description du produit:

Flexibele dubbelwandige metalen schoorsteenvoering  
met gladde binnenzijde AISI 304 (1.4301)

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033	Flexibele metalen schoorsteenvoering	EN1856-2	T160	P1	D	Vm	L20010	O MET DICHTINGSRING
Omschrijving van het product:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nummer van de norm:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Temperatuurniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Drukkniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Condensweerstand (W: nat; D: droog):	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Corrosieweerstand:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Fabrikant:

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORG SAN SIRO (PV)

Vestiging:

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:

*Algemeen Directeur*

Keuringsorganisme:

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

Certificaatnummer:

0051-CPD-0033

# Tab. 5 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT SERIE FLEXECO

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 <b>Nominale afmetingen (mm)</b>	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160	Verklaring van de fabrikant	
2.0 <b>Materiaal binnenbuis</b>	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 304 (1.4301)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+400: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 <b>Mechanische weerstand en stabiliteit</b>	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrekingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Isituto Giordano Proefrapport: 20006	
4.0 <b>Niet-verticale installatie</b>			INSTITUT GIORDANO	
Maximumhoek van het verticale	Par. 6.1.3.1	45°	Proefrapport:200065	
5.0 <b>Gasdichtheid</b>	Par. 6.3	Niveau: P1	Proefrapport: EZPOLAB 0006/05	
6.0 <b>Afstand tot brandbare materialen</b>	Par. 6.2		Niet opgegeven	
7.0 <b>Accidenteel menselijk contact</b>	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 <b>Condensweerstand</b>	Par. 6.4.4	D		
10.0 <b>Weerstand tegen insijpelend regenwater</b>	Par. 6.4.6		Niet van toepassing	
11.0 <b>Fluxweerstand</b>	Par. 6.4.7			
Gemiddelde starheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 <b>Corrosieweerstand</b>	Par. 6.5.1	Vm	Verklaring van de fabrikant	
14.0 <b>Weerstand tegen vriezen/dooien</b>	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 <b>Schadelijke substantie</b>	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 <b>Montageschema's van typische toepassingen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 <b>Aansluitingsystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen</b>	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 <b>Stockagerichtlijnen</b>	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 <b>Plaats van de opening voor inspectie en reiniging</b>	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 <b>Plaatsing van het identificatieplaatje</b>	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 <b>Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding</b>	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
24.0 <b>Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud/reinigen</b>	Par. 7.2	Geen hulpmiddelen uit zwart staal gebruiken	Verklaring van de fabrikant	
25.0 <b>Dichtingsring</b>	Par. 7.2	Rode dichtingsring	TUV AG 944	

# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

### Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen



Commerciële benaming  
van het product:

**FLEXECO**

Description du produit:

Flexibele dubbelwandige metalen schoorsteenvoering  
met gladde binnenzijde AISI 304 (1.4301)

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033	Flexibele metalen schoorsteenvoering	EN1856-2	T450	N1	D	Vm	L20010	G ZONDER DICHTINGSRING
Omschrijving van het product:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nummer van de norm:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Temperatuurniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Drukkniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Condensweerstand (W: nat; D: droog):	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Corrosieweerstand:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

**Fabrikant:**

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

**Vestiging:**

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:**

*Algemeen Directeur*

**Keuringsorganisme:**

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

**Certificaatnummer:**

0051-CPD-0033

# Tab. 6 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT SERIE FLEXECO

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 Nominale afmetingen (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Verklaring van de fabrikant	
2.0 Materiaal binnenbuis	Par. 4 / 5			
Type	Par. 6.5.2	AISI 304 (1.4301)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+400: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 Mechanische weerstand en stabiliteit	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrekingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Istituto Giordano Proefrapport: 20006	
4.0 Niet-verticale installatie	Par. 6.1.3.1	45°	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
Maximumhoek van het verticale				
5.0 Gasdichtheid	Par. 6.3	Niveau: N1	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 200065	
6.0 Afstand tot brandbare materialen	Par. 6.2		Niet opgegeven	
7.0 Accidenteel menselijk contact	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 Condensweerstand	Par. 6.4.4	D		
10.0 Weerstand tegen insijpelend regenwater	Par. 6.4.6		Niet van toepassing	
11.0 Fluxweerstand	Par. 6.4.7			
Gemiddelde starheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 Corrosieweerstand	Par. 6.5.1	Vm	Verklaring van de fabrikant	
14.0 Weerstand tegen vriezen/dooien	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Schadelijke substantie	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 Montageschema's van typische toepassingen	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 Aansluitingsystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 Stockagerichtlijnen	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 Plaats van de opening voor inspectie en reiniging	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 Plaatsing van het identificatieplaatje	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
24.0 Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud/reinigen	Par. 7.2	Geen hulpmiddelen uit zwart staal gebruiken	Verklaring van de fabrikant	

# CONFORMITEITSVERKLARING

## Schoorstenen - Vereisten voor metalen schoorsteenkanalen

### Deel 2: Schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen



Commerciële benaming  
van het product:

**CORRFLEX**

Description du produit:

Flexibele metalen schoorsteenvoering

### DENOMINATIE VAN HET PRODUCT VOLGENS DE NORM EN 1856-2

Certificaat n.: 0051-CPD-0033	Flexibele metalen schoorsteenvoering	EN1856-2	T450	N1	D	V2	L50010	G ZONDER DICHTINGSRING
Omschrijving van het product:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nummer van de norm:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Temperatuurniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Drukkniveau:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Condensweerstand (W: nat; D: droog):	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Corrosieweerstand:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Materiaaleigenschappen van de binnenbuis:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Weerstand aan schouwbrand (G: ja; O: neen) en afstand tot brandbaar materiaal (in mm) enkel voor de verbindingselementen:	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

**Fabrikant:**

**EXPO INOX S.P.A.**  
VIALE ARTIGIANATO, 6  
(I) - 27020 BORGIO SAN SIRO (PV)

**Vestiging:**

Viale Artigianato, 6 (I) - 27020 Borgo San Siro (PV)

**Hoedanigheid van  
de verantwoordelijke:**

*Algemeen Directeur*

**Keuringsorganisme:**

**IMQ S.P.A.** Via Quintiliano, 43 - 20138 Milano

**Certificaatnummer:**

0051-CPD-0033

# Tab. 7 - CONFORMITEITSVERKLARING EN OMSCHRIJVING VAN HET PRODUCT SERIE CORRFLEX

EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIES	REF. EN1856-2	WAARDES / NIVEAUS	TYPE TEST	Bijkomende inlichtingen
1.0 Nominale afmetingen (mm)	Par. 4	80, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 155, 160, 175, 180, 200, 220, 225, 230, 250, 280, 300, 350, 400	Verklaring van de fabrikant	
2.0 Materiaal binnenbuis	Par. 4 / 5		Verklaring van de fabrikant	
Type	Par. 6.5.2	AISI 304 (1.4301)	Verklaring van de fabrikant	
Nominale dikte		80+400: 0,10 (L20010), 0,12 (L20012)	Verklaring van de fabrikant	
3.0 Mechanische weerstand en stabiliteit	Par. 6.1			
Compressieweerstand	Par. 6.1.1	Volgens En 1856-2	INSTITUT GIORDANO: 186003	
Tractieweerstand	Par. 6.1.2.2	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage B
Weerstand tegen platdrukken	Par. 6.1.2.3	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0004/05	
Flexibiliteit	Par. 6.1.2.4	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 0005/05	
Buigweerstand	Par. 6.1.2.5	Volgens En 1856-2	Proefrapport: EXPOLAB 004/05	Bijlage C
Uitrekingsweerstand (Trektest)	Par. 6.1.2.6	Volgens En 1856-2	Istituto Giordano Proefrapport: 20006	
4.0 Niet-verticale installatie	Par. 6.1.3.1	45°	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 184917	
Maximumhoek van het verticale				
5.0 Gasdichtheid	Par. 6.3	Niveau: N1	INSTITUT GIORDANO Proefrapport: 184917	
6.0 Afstand tot brandbare materialen	Par. 6.2		Niet opgegeven	
7.0 Accidenteel menselijk contact	Par. 6.4.2	Afscherming van de zone van menselijk contact	Verklaring van de fabrikant	
9.0 Condensweerstand	Par. 6.4.4	D		
10.0 Weerstand tegen insijpelend regenwater	Par. 6.4.6		Niet van toepassing	
11.0 Fluxweerstand	Par. 6.4.7			
Gemiddelde starheid van de lineaire elementen	Par. 6.4.7.1	1 mm (Volgens EN 13384-1)	Verklaring van de fabrikant	
13.0 Corrosieweerstand	Par. 6.5.1	V2	Proefrapport: TÜV AG943	
14.0 Weerstand tegen vriezen/dooien	Par. 6.5.3	Volgens EN 1856-1	EN 1856-1	
15.0 Schadelijke substantie	Par. 7.2	Geen schadelijke substantie	Verklaring van de fabrikant	
16.0 Montageschema's van typische toepassingen	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
17.0 Aansluitingsystemen van de onderdelen inclusief de anti-storm elementen	Par. 7.2		Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
19.0 Stockagerichtlijnen	Par. 7.2	Niet-corrosieve omgeving	Verklaring van de fabrikant	Zie instructies
21.0 Plaats van de opening voor inspectie en reiniging	Par. 7.2		Technische norm	
22.0 Plaatsing van het identificatieplaatje	Par. 7.2	In de nabijheid van de schouw op een goed zichtbare plaats	Verklaring van de fabrikant	Voir Bijlage A
23.0 Precisering en/of beperkingen van de buitenwand of de bekleding	Par. 7.2	De buitenwand dient onbrandbaar te zijn	Verklaring van de fabrikant	
24.0 Methodes of hulpmiddelen voor het onderhoud/reinigen	Par. 7.2	Geen hulpmiddelen uit zwart staal gebruiken	Verklaring van de fabrikant	

INSTRUCTIE  
HANDLEIDING

## 1. VOORZORGSMAATREGELEN

De instructiehandleiding maakt integraal en essentieel deel uit van het product en van de uitrusting van elke schouwconstructie. Lees aandachtig de voorzorgsmaatregelen opgenomen in deze handleiding, aangezien ze belangrijke aanwijzingen geven in verband met een veilige montage, gebruik en behandeling.

De installatie moet uitgevoerd worden conform de in voege zijnde normen, volgens de instructies van de fabrikant en door gekwalificeerd professioneel personeel. De installatie dient uitgevoerd te worden volgens de regels van de kunst en door een gekwalificeerde techniker, zoals voorzien in het van toepassing zijnde reglement hierin opgenomen.

Zijn uitgesloten van elke contractuele of extra-contractuele verantwoordelijkheid van de fabrikant:

schade veroorzaakt door fouten in de montage of door het gebruik of gedeeltelijk gebruik van onderdelen en/of toebehoren niet ter beschikking gesteld door de fabrikant of andere redenen voortvloeiend uit het niet volgen van de instructierichtlijnen van de fabrikant hierin opgenomen.

Het schoorsteenkanaal mag enkel aangewend worden voor het gebruik waarvoor het ontworpen werd.

Alle materialen met betrekking tot de verpakking van de onderdelen buiten het bereik van kinderen houden.

## 2. NORMATIEVE REFERENTIES

De referenties m.b.t. de normering zijn verzameld uit de volgende normen :

- EN 1856-1/03 Vereisten voor metalen schoorstenen, deel 1: componenten voor schoorsteensystemen (Chimneys- requirements for metal chimneys - part 1: system chimney products)
- EN 1856-2/04 Vereisten voor metalen schoorstenen - deel 2: schoorsteenvoering en metalen verbindingselementen (Chimneys - requirements for metal chimneys - part 2: Metal liners and connecting flue pipes)
- EN 1443 /03 Schoorstenen - Algemene vereisten (Chimneys - General requirements)
- EN 1859/00 Metalen schoorstenen - testmethodes (Chimneys - Metal chimneys - Test methods)



### 3. TOEPASSINGSGEBIEDEN

De systemen EXPOFLEX, EXTRAFLEX zijn geschikt om gebruikt te worden met eender welk verwarmingstoestel (uitgezonderd het gamma in kwaliteit 304 FLEXECO dat niet geschikt is voor condenserende verwarmingstoestellen met lage temperatuur) zonder vermogenslimiet en voor gelijk welke brandstof (gas, vloeibare brandstof en vaste brandstof), met werking in onderdruk (classificatie N1) voor temperaturen tot 450° C of voor werking in overdruk (classificatie P1=200 Pa) voor temperaturen tot 160° C (in dat geval is het gebruik van de FLEX-KIT dichtingsmof noodzakelijk).  
Onderstaande tabel n° 7A/B vat de voorwaarden samen.

**TAB. N. 7A - TOEPASSINGSVOORWAARDEN EXPOFLEX, EXTRAFLEX en FLEXECO:**

TEMPERATUURNIVEAU			
		<b>MET</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa	<b>ZONDER</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa
Nominale werking	°C	160°	450°
DRUKTYPE			
		<b>MET</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa	<b>ZONDER</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa
Nominale werking	Pa	P1	N1
WEERSTAND TEGEN DOORDRINGBAARHEID (H <sub>2</sub> O)			
		<b>MET</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa	<b>ZONDER</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa
Droge rookgassen		TOEGELATEN	TOEGELATEN
Vochtige rookgassen		TOEGELATEN (uitgezonderd FLEXECO)	TOEGELATEN (uitgezonderd FLEXECO)
TOEGELATEN BRANDSTOFFEN EXPOFLEX - EXTRAFLEX FLEXECO		GASVORMIG EN VLOEIBAAR	GASVORMIG, VLOEIBAAR EN VAST (Uitgezonderd graangewassen in vochtige toestand) HOUT

Het systeem CORRFLEX is geschikt om gebruikt te worden voor verwarmingstoestellen met droge werking, onder negatieve druk, voor temperaturen tot 450°C). In ieder geval dient elke installatie uitgevoerd te worden in overeenstemming met de van toepassing zijnde nationale normen.

**TAB. N. 7B - TOEPASSINGSVOORWAARDEN CORRFLEX:**

TEMPERATUURNIVEAU			
			<b>ZONDER</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa
Nominale werking	°C		450°
DRUKTYPE			
			<b>ZONDER</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa
Nominale werking	Pa		N1
WEERSTAND TEGEN DOORDRINGBAARHEID (H <sub>2</sub> O)			
			<b>ZONDER</b> verbindingsmof voor een perfecte afdichting tegen condenswater en gassen onder positieve druk 200 Pa
Droge rookgassen			TOEGELATEN
Vochtige rookgassen			VERBODEN
TOEGELATEN BRANDSTOFFEN			GASVORMIG, VLOEIBAAR

#### **OPGELET!**

In gesloten ruimtes of in een omgeving waarin zich een hoge concentratie aan halogenen bevindt raden wij het gebruik van rookgaskanalen in inox af. In dit verband moet er bijzonder op gelet worden bij het gebruik van inox schouwen in wassalons, drukkerijen, ververijen, kapsalons, schoonheidssalons. In dergelijke gevallen, waarbij alle soorten waarborgen vervallen, dient men als verbrandingslucht en als omgevingslucht een atmosfeer te gebruiken die vrij is van dergelijke gassen.

## 4. INSTALLATIE

De producten EXPOFLEX, FLEXECO, EXTRAFLEX, CORRFLEX zijn gerealiseerd met een mechanisch spiraalvormig verbindingssysteem die voor een gladde of gegolfde binnenwand zorgt. De flexibele buis mag gebruikt worden als voering voor de renovatie van bestaande gemetste schouwen of als technische koker. Het gebruik als verbindingstuk tussen verwarmingstoestel en rookgasafvoerkanaal is niet voorzien. Eerst wordt de afvoer, waarin men de buis wil aanbrengen, schoongemaakt en gedroogd. Zo worden roet- en teerafzettingen verwijderd om de aantasting van de buitenkant van de flexibele voering te voorkomen. De mogelijkheid om de schouw te tuberen wordt gecontroleerd met behulp van een stuk flexibel van ongeveer 1 m. van dezelfde diameter als de te realiseren tubage. Een houten of metalen kogel wordt aan het uiteinde van de flexibele buis vastgemaakt. Via een koord die aan het uiteinde van de kogel voorzien is, kan men de voering gemakkelijk naar beneden trekken. Iemand die op het dak staat, geleidt de flexibel in de schoorsteen.



Herbruikbaar, behoort niet tot het gamma van EGEDA

Vooraleer te beginnen met de installatie van eender welk onderdeel dient men er zich van te vergewissen dat de aanduiding, op het product aangebracht of op de verpakking, in overeenstemming is met de uit te voeren installatie. De buis moet uit één stuk bestaan. Ze wordt al trekkend, van boven naar onder, in de afvoer aangebracht; de trekkracht dient kleiner te zijn dan 50 Kg. Bij de opening waarlangs de buis ingebracht wordt, bevindt zich de installateur, die de buis leidt tijdens deze verrichting. De richting van de rookgassen, aangeduid op de buigzame leiding, moet gerespecteerd worden. De buigzame buis dient met een centreerbeugel bovenaan stevig vastgemaakt te worden aan de binnenwanden van de schouw. Binnenshuis dient men de buigzame buis en de voor de installatie vereiste toebehoren te verbinden. De eventuele condensatie dient men op te vangen.

Voor een correcte montage van de gas- en condensdichte verbindingsmof met afdichtingsring voor T160° C, moet u de instructies volgen weergegeven in figuur 1.

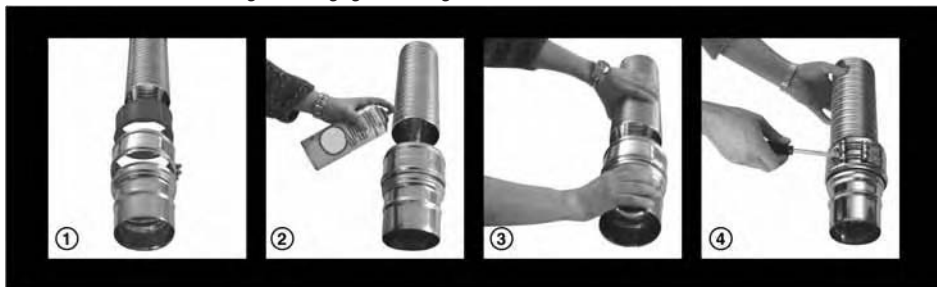
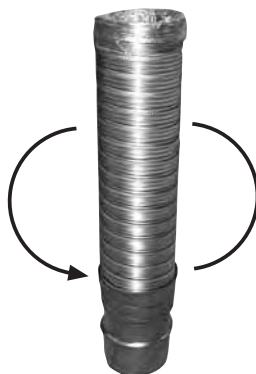


FIG.1 Montage van de gas- en condensdichte verbindingsmof met afdichtingsring.

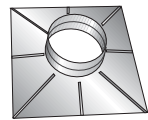
1. Totaalbeeld.
  2. Met binnengedeelte insmeren voor een betere verbinding.
  3. Positionering van de verbinding door de flexibele buis tot de aanslag in het verbindingstuk te schroeven of te schroeven of te steken.
  4. Positionering van de spanband op de daarvoor bestemde zitting van de verbinding en vasidraaien door middel an een normale schroevendraaier.
- Voor een correcte montage van de verbindingsmof flexibel/star mannelijk zonder dichtinsring T450°, moet u de instructies volgen van figuur 2.

De flexibel tegen wijzerzin in de verbindingsmof flexibel/star vijzen, zodat je een systeem bekomt zoals onderstaand geïllustreerd:

FIG. 2 Montage van de verbindingsmof flexibel/star mannelijk zonder dichtinsring T450° (Ref: 3402 ...)



Om het binnendringen van regen te beletten wordt op de schouw een afwerkingsplaat met opstaand stuk bevestigd. Gelieve op te merken dat de flexibel dus NIET RECHTSTREEKS aan de afwerkingsplaat bevestigd wordt ! De verbinding tussen de plaat en de schouw kan waterdicht gemaakt worden met silicone of vuurvaste cement.



Om infiltratie van regenwater te vermijden wordt vervolgens een regenkap op de opstaande rand van de afwerkingsplaat bevestigd, dus NIET RECHTSTREEKS op de flexibel!! Zie ook verder voor de richtlijnen voor een correcte montage van de kap voor flexibele op de afwerkingsplaat!



Werkelijke Ø van de opstaande kant afwerkingsplaat en aansluiting kap voor respectievelijke v flexibele buis:

Ø flexibel	BFL316PTFLEX (Afwerkingsplaat)	BFL316CCFLEX (Kap voor flexibel)	Werkelijke Ø van de opstaande kant van de afwerkingsplaat en aansluiting van de kap voor flexibel
80 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
90 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
100 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
110 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
120 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
125 mm	BFL316PTFLEX 12 ≤ 125	BFL316CCFLEX 12 ≤ 125	140 mm
130 mm	BFL316PTFLEX 13	BFL316CCFLEX 13	160 mm
140 mm	BFL316PTFLEX 13	BFL316CCFLEX 13	160 mm
150 mm	BFL316PTFLEX 15	BFL316CCFLEX 15	180 mm
180 mm	BFL316PTFLEX 18	BFL316CCFLEX 18	200 mm
200 mm	BFL316PTFLEX 20	BFL316CCFLEX 20	220 mm
220 mm	BFL316PTFLEX 22	BFL316CCFLEX 22	250 mm
250 mm	BFL316PTFLEX 25	BFL316CCFLEX 25	300 mm
300 mm	BFL316PTFLEX 30	BFL316CCFLEX 30	350 mm

**OPMERKING:**

de kap voor flexibel wordt dus NIET RECHTSTREEKS op de flexibel geplaatst, maar wel op de opstaande kant van de afwerkingsplaat !!!! (zie tabel hierboven voor overeenkomstige diameters).

**DE CORRECTE MONTAGE VAN DE KAP OP DE AFWERKINGSPLAAT**

De opstaande kant van de afwerkingsplaat heeft een groef. Bij de gewone buisstukken laat deze groef het aanbrengen van een siliconen afdichtingsring toe voor gebruik onder positieve druk (gesloten toestellen - lage temperaturen). Bij de afwerkingsplaat is deze groef echter ook aanwezig, doch hier heeft ze geen verdere functie. Echter, omwille van de aanwezigheid van deze groef, en bijgevolg rand aan de buitenzijde is er de neiging om bij de montage de aansluiting van de kap voor flexibel hierover aan te brengen, wat niet noodzakelijk en zelfs foutief is!

De kap voor flexibel dient helemaal bovenaan op de uiterste rand van de opstaande kant van de afwerkingsplaat geplaatst te worden. De kap mag dus niet over de uitsparing (binnenkant = groef/buitenkant = uitsparing) geplaatst worden want dan kan de sluiting van de kap niet meer gesloten worden door middel van de spanband met vijs!

**Schematische voorstelling :**

**ZO MOET HET**

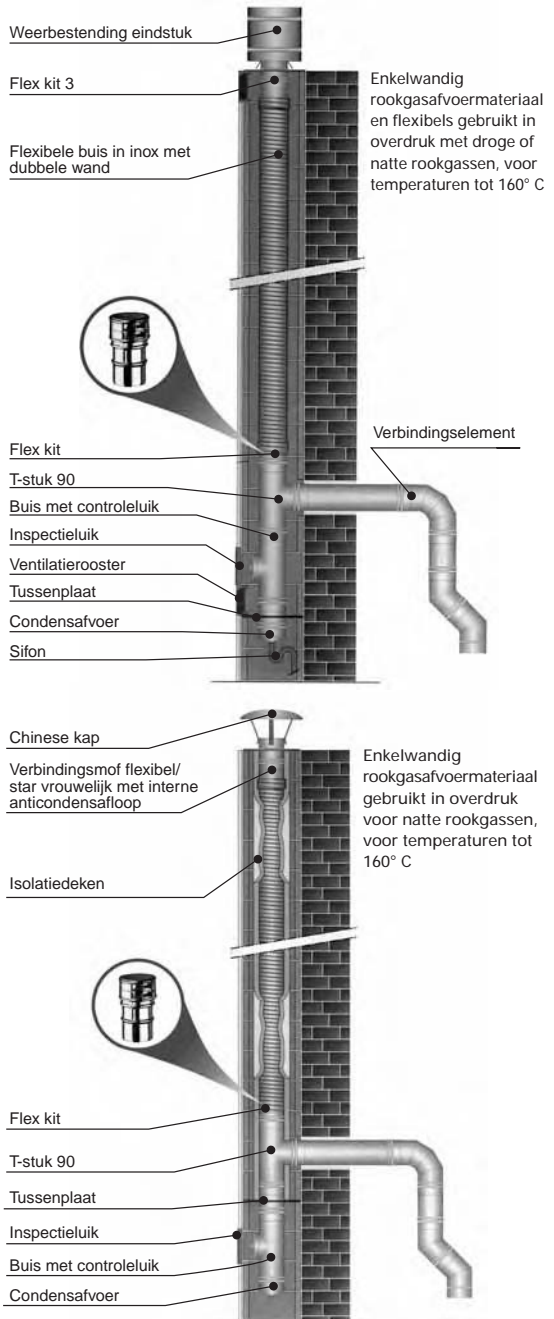


## 5. MONTAGESCHEMA

### 5.1. Montageschema voor een schoorsteensysteem onder positieve druk tot 200 Pa (Fig. 3)

Indien alles tot punt 2 gecontroleerd werd, start men de montage van het schoorsteenkanaal volgens volgende stappen:

- Aan de basis van de schoorsteen een basisplaat met laterale condensafvoer ofwel een tussenplaat met paar steunen gecombineerd met een condensdop (met eventueel sifon); controleer de stabiliteit en waterpas om een loodrecht schoorsteenkanaal te garanderen.
- Verder gaan met een inspectie-element dat voorzien moet zijn van een rond deksel voorzien van een dichtingsring, voor temperaturen gaande tot 160°C.
- Plaats de tussenplaat alsook het paar steunen voor tussenplaat
- Verder gaan met de plaatsing van de nodige rechte elementen om de afstand van het toestel tot de schoorsteen te overbruggen (het rookgaskanaal).
- Het plaatsen van de T-90° die een aansluiting van het rookgaskanaal aan de schouw mogelijk maakt.
- Plaats de gas- en condensdichte verbindingsmof met afdichtingsring (ref. 3400 verbindingsmof flexibel/star mannelijk) tussen de starre elementen en de flexibele buis zoals geïllustreerd in figuur 1, aansluitend de flexibel met een inoxtsnijder op de gewenste hoogte afsnijden. De flexibel wordt ondersteund door de klembeugel voor flexibel (3406...)
- Plaats de gas-en condensdichte verbindingsmof met afdichtingsring (réf. 3401 verbindingsmof flexibel/star vrouwelijk) tussen de flexibel en het uiteinde, zoals aangegeven in figuur 1.
- Plaats de afwerkingsplaat voor flexibel (réf. 3405...), die een bescherming biedt tegen het binnendringen van regenwater en die de nodige ventilatie verzekert van de gemetste schouw.
- Plaats het weerbestendig eindstuk, de chinese kap of de afwerkingskone
- Na het beëindigen van de montage het identificatieplaatje\* meegeleverd door de fabrikant aanbrengen in de nabijheid van het schoorsteenkanaal, op een duidelijk zichtbare plaats; de modaliteiten ervan zijn opgenomen onder Bijlage A.



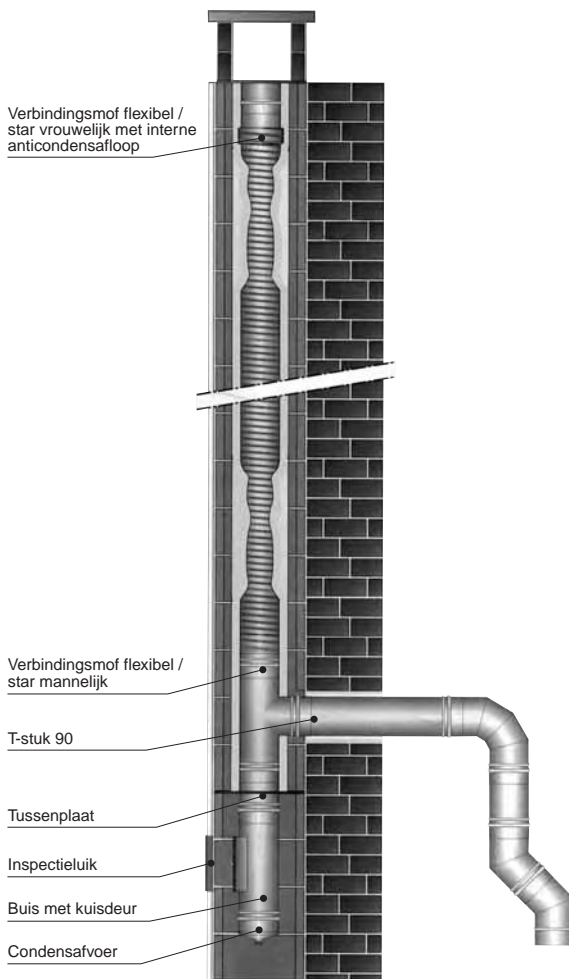
**FIG. 3** Montageschema voor een schoorsteensysteem onder positieve druk.

\* Als het identificatieplaatje niet geleverd werd of verdwenen is, wordt u verzocht dit zo spoedig mogelijk aan te vragen aan onze technische dienst.

### 3.2 Montageschema voor een schoorsteensysteem onder negatieve druk (Fig. 4)

Indien alles tot punt 2 gecontroleerd werd, start men de montage van het schoorsteenkanaal volgens volgende stappen:

- Aan de basis van de schoorsteen een basisplaat met laterale condensafvoer ofwel een tussenplaat met een paar steunen voorzien van een condensdop; controleer de stabiliteit en waterpas om een loodrecht schoorsteenkanaal te garanderen.
- Aansluitend de buis met kuisdeur plaatsen.
- Verder gaan met de plaatsing van de nodige rechte elementen om de afstand van het toestel tot de schoorsteen te overbruggen (het rookgaskanaal).
- Het plaatsen van de T-90° die een aansluiting van het rookgaskanaal aan de schouw mogelijk maakt.
- Plaats de gas- en condensdichte verbindingsmof met afdichtingsring (ref. 3402 verbindingsmof flexibel/star mannelijk) tussen de starre elementen en de flexibele buis zoals geïllustreerd in figuur 2, aansluitend de flexibel met een inoxtijder op de gewenste hoogte afsnijden.
- Plaats de afwerkingsplaat voor flexibel (rèf: 3405...), die een bescherming biedt tegen het binnendringen van regenwater en die de nodige ventilatie verzekert van de gemetste schouw.
- Plaats het weerbestendig eindstuk, de chinese kap of de afwerkingskone
- Na het beëindigen van de montage het identificatieplaatje\* meegeleverd door de fabrikant aanbrengen in de nabijheid van het schoorsteenkanaal, op een duidelijk zichtbare plaats; de modaliteiten ervan zijn opgenomen onder Bijlage A.



**FIG. 4** Montageschema voor een schoorsteensysteem onder negatieve druk.

\* Als het identificatieplaatje niet geleverd werd of verdwenen is, wordt u verzocht dit zo spoedig mogelijk aan te vragen aan onze technische dienst.

### 5.3. Montageschema voor schoorstenen met directe aansluiting aan de het verwarmingstoestel

Indien alles tot punt 2 gecontroleerd werd, start men de montage van het schoorsteenkanaal volgens volgende stappen:

- Sluit de verbindingsmof flexibel/star mannelijk (zonder dichtingsring) aan de uitgang van het verwarmingstoestel (Ref: 3402 ...), voor de systemen onder negatieve druk.
- Voor de systemen onder positieve druk dient men de verbindingsmof flexibele/star mannelijk met dichtingsring voor temperaturen tot 160° C (Ref : 3400...) aan te sluiten.
- Verder gaan door de flexibel aan te sluiten op de verbindingsmof, aansluitend de flexibel met een inoxslijder op de gewenste hoogte afsnijden.
- Plaats de verbindingsmof flexibele/star vrouwelijk zonder dichtingsring voor de systemen onder negatieve druk (rèf: 3402 ...) en een verbindingsmof met dichtingsring T160° C voor systemen onder positieve druk ;
- Plaats de afwerkingsplaat voor flexibel (rèf: 3405...), die een bescherming biedt tegen het binnendringen van regenwater en die de nodige ventilatie verzekert van de gemetste schouw.
- Plaats het weerbestendig eindstuk, de chinese kap of de afwerkingskone
- Na het beëindigen van de montage het identificatieplaat\*je meegeleverd door de fabrikant aanbrengen in de nabijheid van het schoorsteenkanaal, op een duidelijk zichtbare plaats; de modaliteiten ervan zijn opgenomen onder Bijlage A.

#### OPGELET:

Wij maken er u nog graag even op attent dat in elk geval, iedere installatie uitgevoerd moet worden conform de in voege zijnde normen, conform de eventuele plaatselijke regelgeving, volgens de instructies van de fabrikant en door gekwalificeerd professioneel personeel. De installatie dient uitgevoerd te worden volgens de regels van de kunst en door een gekwalificeerde techniker, zoals voorzien in het van toepassing zijnde reglement hierin opgenomen.

## 6. ONDERHOUD

Het onderhoud van flexibele metalen schoorstenen is fundamenteel om de studiecondities en werkingscharacteristieken in de tijd ongewijzigd te behouden.

Het zal dus nodig zijn een schouwveegprogramma uit te voeren, uitgevoerd door bevoegde technikers, volgens een periodiciteit die vastgelegd is ofwel met de gebruikers ofwel met de verantwoordelijke van de schoorstenen, en dit volgens de specificaties van de van kracht zijnde normen.

Buiten de normatieve richtlijnen beveelt de fabrikant volgende minimumfrequenties in functie van het type brandstof aan:

- Gasvormige brandstof: 1 keer/jaar
- Vloeibare brandstof: 1 keer/6 maanden
- Vaste brandstoffen: alle 3 maanden

Het onderhoud van de schoorsteen dient uitgevoerd te worden met hiertoe aangepast materiaal en in overeenstemming met de wettelijke en reglementaire richtlijnen betreffende de veiligheid en gezondheid van de werknemers op het werk.

In het kader van het alledaags onderhoud volstaat het, indien nodig, de binnenwanden van het schoorsteenkanaal door middel van een spons of een nylon borstel, aangebracht op een steel, te reinigen. Vermijd absoluut het gebruik van ijzeren hulpmiddelen !

Voor een dergelijke handeling dient, aan de basis van het kanaal, een opvangkamer voor verbrandingsresten geïnstalleerd te zijn, waarin men toegang krijgt door middel van een metalen toegangsdeurtje.

Door de inspectietoegang te openen kan men de binnenkant van het rookgaskanaal inspecteren en eventuele noodzakelijke onderhoudsinterventies uitvoeren.

Men kan eveneens toegang verkrijgen tot de binnenkant van de schouw via het T-stuk, door het verwijderen van de dop of condensdop, of rechtstreeks via het topstuk dat bovenaan de schouw geplaatst is.

De afvoer van eventuele condensatie en/of regenwater dient steeds adequaat te gebeuren door middel van een condensafvoer of een basisplaat met laterale condensafloop. Wij bevelen aan, tijdens het onderhoud, de vrije afvoer van het condenswater te verifiëren. Een correct en compleet onderhoud houdt eveneens de controle van de correcte aaneensluiting van de verschillende elementen in, alsook de controle op de ongeschondenheid van eventuele isolatie en de binnenwand van het schoorsteenkanaal.

## 7. GARANTIE

Elke verantwoordelijkheid uit hoofde van de fabrikant wordt afgewezen, in het geval waar er geen objectief bewijs terug te vinden is dat het onderhoud op een correcte manier werd uitgevoerd door technisch geschoold en gekwalificeerd personeel.

\* Als het identificatieplaatje niet geleverd werd of verdwenen is, wordt u verzocht dit zo spoedig mogelijk aan te vragen aan onze technische dienst.

# BIJLAGE A

## IDENTIFICATIEPLAAT\*



27020 BORGIO SAN SIRO (PV) - Viale Artigianato, 6  
Tel. +39 0382 87237 - Fax +39 0382 87330  
www.expoinox.com - e-mail: info@expoinox.com



**CERTIFICAAT / CERTIFICATE CE 0051-CPD-0034**

**HET GEBRUIKTE COMMERCIELE GAMMA AANVINKEN / TICK THE COMMERCIAL REFERENCE USED:**

EXPOFLEX     FLEXECO     EXTRAFLEX     CORRFLEX

SECTIE GERESERVEERD VOOR DE INSTALLATIE / SECTION RESERVED TO THE INSTALLER

1) BENAMING VOLGENS EN 1443 / DESIGNATION EN 1443 \_\_\_\_\_

2) Ø \_\_\_\_\_ mm

3) AFSTAND TOT BRANDBAAR MATERIAAL / DISTANCE OF THE COMBUSTIBLE MATERIAL

DISTANCE DU MATERIAL COMBUSTIBLE \_\_\_\_\_ mm



4) INSTALLATEUR (NAAM, ADRES) / INSTALLER (NAME, ADDRESS) / INSTALLATEUR (NOM, ADRESSE) 5) INSTALLATIEDATUM / DATE

OPGELET : DIT ETIKET MAG NIET GEWIJZIGD OF VERWIJDERD WORDEN 0051 / ATTENTION: DON'T REMOVE OR MODIFY THIS PLATE /  
ATTENTION: LA PRESENTE ETIQUETTE NE DOIT PAS ETRE ENLEVEE OU MODIFIEE

OPGELET: ZORGVULDIG IN TE VULLEN DOOR DE INSTALLATEUR VOLGENS DE RICHTLIJNEN OPGESOMD OP VOLGENDE PAGINA

\* Als het identificatieplaatje niet geleverd werd of verdwenen is, wordt u verzocht dit zo spoedig mogelijk aan te vragen aan onze technische dienst.

# INSTRUCTIES VOOR HET INVULLEN VAN HET IDENTIFICATIEPLAATJE VAN DE SCHOORSTEEN EXPOFLEX

Het plaatje met de installatiegegevens moet in de onmiddellijke nabijheid van de schouw aangebracht worden, op een goed zichtbare plaats.

Het identificatieplaatje moet ingevuld worden door de installateur en moet volgende gegevens bevatten (het vakje aanvinken van het gebruikte materiaal):

- 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen
- 2) Interne nominale diameter van de schoorsteen (in mm)
- 3) Minimum afstand tot brandbare materialen (in mm)
- 4) Gegevens van de installateur
- 5) Installatiedatum

## VOORBEELD VAN DE BENAMING VAN EEN SCHOORSTEENCONSTRUCTIE:

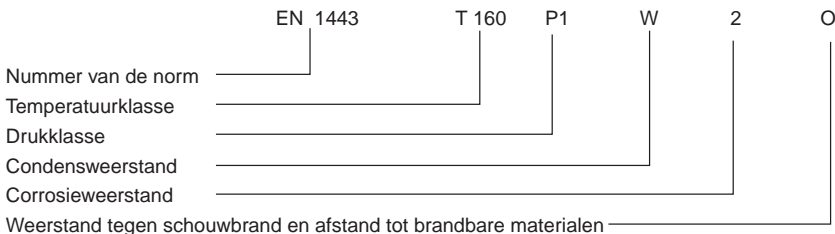
Onder punt 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen, vul één van de 2 mogelijkheden in op basis van het werkingsprincipe van de installatie.

### CORRELATIE TUSSEN NORM EN 1443, NORM EN 1856-2 EN AARD BRANDSTOF

GEVAL	NORM EN 1443 *	NORM EN 1856-2 *	TYPE BRANDSTOF
A	EN 1443 T160 P1 W 2 O	EN 1856-2 T160 P1 W V2 L50010* O	GAS, STOOKOLIE POSITIEVE DRUK
B	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 W V2 L50010* G	VASTE BRANDSTOFFEN NEGATIEVE DRUK (UITGEZONDERD GRAANGEWASSEN IN VOCHTIGE TOESTANDEN)

\* De 2 aanduidingen zijn verplicht

Bijvoorbeeld in geval A:



Onder punt 2) de interne nominale afmetingen invullen in mm, welke op de buis of de doos gedrukt is.

Onder punt 3) de minimum afstand tot brandbare materialen (in mm) invullen.

**(indien niet opgegeven door de fabrikant dient de afstand opgegeven te worden door de installateur).**

Onder punt 4) naam en adres van de installateur invullen.

Onder punt 5) de installatiedatum invullen.

\* Dikte 0,12 mm geschreven als L500012.



# INSTRUCTIES VOOR HET INVULLEN VAN HET IDENTIFICATIEPLAATJE VAN DE SCHOORSTEEN FLEXECO

Het plaatje met de installatiegegevens moet in de onmiddellijke nabijheid van de schouw aangebracht worden, op een goed zichtbare plaats.

Het identificatieplaatje moet ingevuld worden door de installateur en moet volgende gegevens bevatten:

- 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen
- 2) Interne nominale diameter van de schoorsteen (in mm)
- 3) Minimum afstand tot brandbare materialen (in mm)
- 4) Gegevens van de installateur
- 5) Installatiedatum

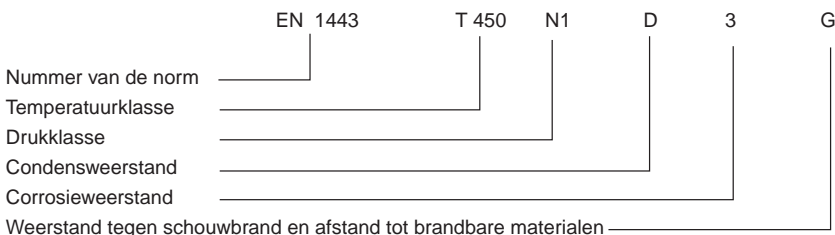
## VOORBEELD VAN DE BENAMING VAN EEN SCHOORSTEENCONSTRUCTIE:

Onder punt 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen, vul één mogelijkheden in op basis van het werkingsprincipe van de installatie.

### CORRELATIE TUSSEN NORM EN 1443, NORM EN 1856-2 EN AARD BRANDSTOF

GEVAL	NORM EN 1443 *	NORM EN 1856-2 *	TYPE BRANDSTOF
A	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 D Vm L20010** G	HOUD NEGATIEVE DRUK (UITGEZONDERD GRAANGEWASSEN)

Bijvoorbeeld in geval A:



Onder punt 2) de interne nominale afmetingen invullen in mm, welke op de buis of de doos gedrukt is.

Onder punt 3) de minimum afstand tot brandbare materialen (in mm) invullen.

**(indien niet opgegeven door de fabrikant dient de afstand opgegeven te worden door de installateur).**

Onder punt 4) naam en adres van de installateur invullen.

Onder punt 5) de installatiedatum invullen.

\* De 2 aanduidingen zijn verplicht

\*\*Dikte 0,12 mm geschreven als L20012.

# INSTRUCTIES VOOR HET INVULLEN VAN HET IDENTIFICATIEPLAATJE VAN DE SCHOORSTEEN EXTRAFLEX

Het plaatje met de installatiegegevens moet in de onmiddellijke nabijheid van de schouw aangebracht worden, op een goed zichtbare plaats.

Het identificatieplaatje moet ingevuld worden door de installateur en moet volgende gegevens bevatten:

- 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen
- 2) Interne nominale diameter van de schoorsteen (in mm)
- 3) Minimum afstand tot brandbare materialen (in mm)
- 4) Gegevens van de installateur
- 5) Installatiedatum

## VOORBEELD VAN DE BENAMING VAN EEN SCHOORSTEENCONSTRUCTIE:

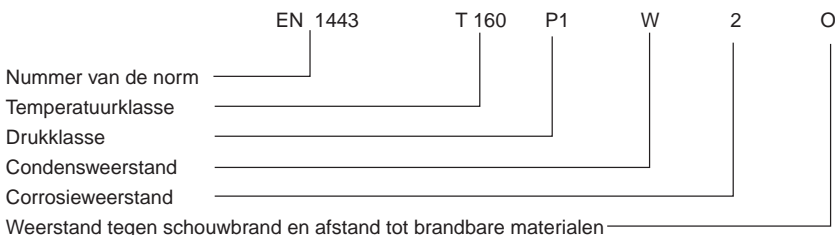
Onder punt 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen, vul één van de 2 mogelijkheden in op basis van het werkingsprincipe van de installatie.

### CORRELATIE TUSSEN NORM EN 1443, NORM EN 1856-2 EN AARD BRANDSTOF

GEVAL	NORM EN 1443 *	NORM EN 1856-2 *	TYPE BRANDSTOF
A	EN 1443 T160 P1 W 2 O	EN 1856-2 T160 P1 W V2 L70010* O	GAS, STOOKOLIE POSITIEVE DRUK
B	EN 1443 T450 N1 W 3 G	EN 1856-2 T450 N1 W V2 L70010* G	GAS, STOOKOLIE, VASTE BRANDSTOFFEN NEGATIEVE DRUK (UITGEZONDERD GRAANGEWASSEN IN VOCHTIGE TOESTANDEN)

\* De 2 aanduidingen zijn verplicht

Bijvoorbeeld in geval A:



Onder punt 2) de interne nominale afmetingen invullen in mm, welke op de buis of de doos gedrukt is.

Onder punt 3) de minimum afstand tot brandbare materialen (in mm) invullen.

**(indien niet opgegeven door de fabrikant dient de afstand opgegeven te worden door de installateur).**

Onder punt 4) naam en adres van de installateur invullen.

Onder punt 5) de installatiedatum invullen.

\* Dikte 0,12 mm geschreven als L70012.

# INSTRUCTIES VOOR HET INVULLEN VAN HET IDENTIFICATIEPLAATJE VAN DE SCHOORSTEEN CORRFLEX

Het plaatje met de installatiegegevens moet in de onmiddellijke nabijheid van de schouw aangebracht worden, op een goed zichtbare plaats.

Het identificatieplaatje moet ingevuld worden door de installateur en moet volgende gegevens bevatten:

- 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen
- 2) Interne nominale diameter van de schoorsteen (in mm)
- 3) Minimum afstand tot brandbare materialen (in mm)
- 4) Gegevens van de installateur
- 5) Installatiedatum

## VOORBEELD VAN DE BENAMING VAN EEN SCHOORSTEENCONSTRUCTIE:

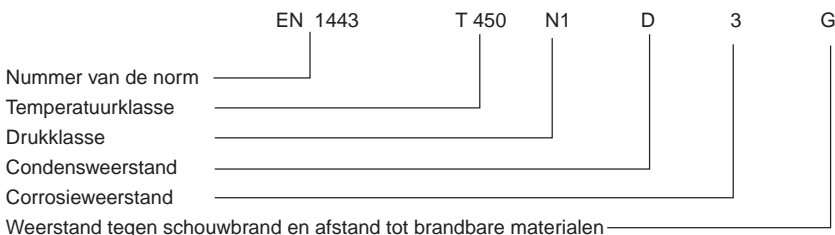
Onder punt 1) Benaming volgens de norm EN 1443 voor schouwen, vul één mogelijkheden in op basis van het werkingsprincipe van de installatie.

### CORRELATIE TUSSEN NORM EN 1443, NORM EN 1856-2 EN AARD BRANDSTOF

GEVAL	NORM EN 1443 *	NORM EN 1856-2 *	TYPE BRANDSTOF
A	EN 1443 T450 N1 D 3 G	EN 1856-2 T450 N1 D V2 L50010* G	GAS, STOOKOLIE

\* De 2 aanduidingen zijn verplicht

Bijvoorbeeld in geval A:



Onder punt 2) de interne nominale afmetingen invullen in mm, welke op de buis of de doos gedrukt is.

Onder punt 3) de minimum afstand tot brandbare materialen (in mm) invullen.

**(indien niet opgegeven door de fabrikant dient de afstand opgegeven te worden door de installateur).**

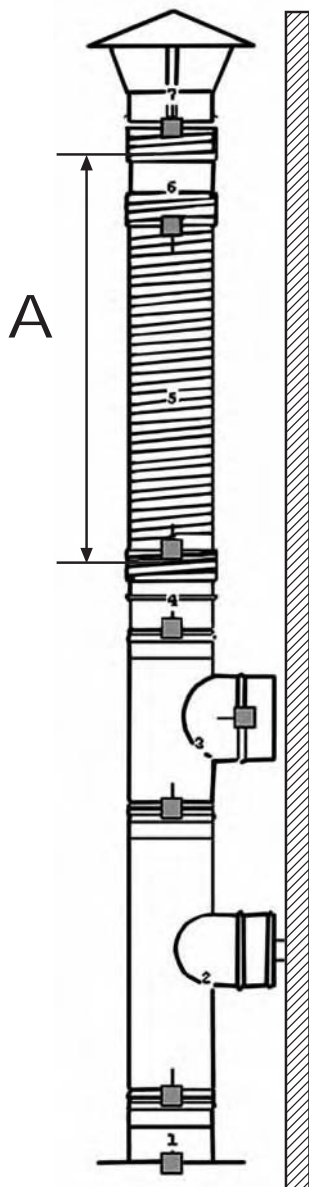
Onder punt 4) naam en adres van de installateur invullen.

Onder punt 5) de installatiedatum invullen.

\* Dikte 0,12 mm geschreven als L50012.

# BIJLAGE B

Declaratie van de mechanische weerstand voor het product EXPOFLEX, EXTRAFLEX, FLEXECO, CORRFLEX met en zonder dichtingsring



A: Maximale hoogte (in meters).

Diameter (mm)	Dikte 0,10 mm	Dikte 0,12 mm
80	60	60
100	60	60
110	60	60
120	50	50
130	50	50
140	35	35
150	30	30
160	30	30
180	30	30
200	25	25
220	25	25
250	20	20
280	15	15
300	15	15
350	10	10
400	6	6

\* Maximale toepasbare torsiekracht.

Diameter (mm)	Torsiekracht [kg.m]
80	2,0
100	2,5
110	2,8
120	3,1
130	3,3
140	3,6
150	3,8
160	4,1
180	4,6
200	5,1
220	5,6
250	6,4
280	7,1
300	7,6
350	8,9
400	10,2

**Duplicaat/omschrijving  
etiket aangebracht  
op de elementen  
EXPOFLEX, FLEXECO,  
CORRFLEX, EXTRAFLEX**



**Duplicaat/omschrijvin  
etiket aangebracht  
op de verpakking  
EXPOFLEX, FLEXECO,  
CORRFLEX, EXTRAFLEX**





**EXPO INOX S.P.A.**

27020 Borgo San Siro - PV  
Viale Artigianato, 6 - Tel. 0382 87237 - Fax 0382 87330  
e-mail: [info@expoinox.com](mailto:info@expoinox.com)

27027 Gropello Cairoli - PV  
Via Don Motti, 5 - Tel. 0382 814343 - Fax 0382 817223  
e-mail: [expoinox@expoinox.com](mailto:expoinox@expoinox.com)

[www.expoinox.com](http://www.expoinox.com)