

COMISA®

COMPRESSION

ANWENDUNGSBEREICH • Heizungs- und Sanitäranlagen, Solar- und Industrieanlagen und alle weiteren Bereiche, die den Einsatz von Kupferrohr und Messing-Klemmverbinder empfehlen.

APPLICATIONS • Installations covering the distribution of hot and cold water, heating systems, solar thermal as well as numerous other industrial applications mainly involving the use of copper tubing and brass compression fittings.

APPLICAZIONI • Distribuzione di acqua calda e fredda, impianti di riscaldamento, sistemi solari termici e numerose altre applicazioni industriali che comportano l'uso di tubi di rame e raccordi a compressione in ottone.



ARBEITSSCHRITTE FÜR DIE FACHGERECHTE MONTAGE INSTALLATION INSTRUCTIONS ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE



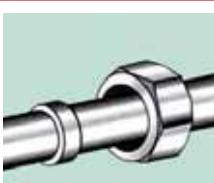
1 ABLÄNGEN

Das Rohr rechtwinklig mit einem handelsüblichen Rohrabschneider ablängeln.



2 ENTGRATEN UND REINIGEN

Das Rohr innen und außen mit Hilfe eines Schleifmittels sorgfältig entgraten und von anfallenden Spänen befreien.



3 POSITIONIERUNG

Die Mutter und den Klemmring auf das Rohr schieben (Fitting ist unmontiert).



4 EINSCHIEBEN

Das Rohr bis zum Anschlag in die vormontierte Klemmverbindung einschieben.



5 FESTZIEHEN

Nach erfolgter Einschiebung des Rohres bis zum Anschlag Überwurfmutter per Hand anziehen.



6 FESTZIEHEN

Mit einem geeigneten handelsüblichen Werkzeug die Überwurfmutter je nach ihrer Abmessung mit der erforderlichen Anzahl von Umdrehungen festziehen.

CUT

Cut the tube square with a tube cutter and re-round.

DE-BURR AND CLEAN

De-burr and clean the end of the tube using steel wool.
The interior surface of the fitting must be perfectly clean.

PLACE

Place the nut and the olive onto the tube (fitting is disassembled).

PUSH

Push the tube into the assembled fitting until it reaches the tube stop.

SCREW

Push the tube into the fitting body until it reaches the tube stop. Bring the nut and olive to the body and hand tighten.

TIGHTEN

Tighten the nut onto the body using a suitable spanner in accordance with the requested torque valves.

TAGLIO

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata con un taglia-tubo a rotazione.

SBAVARE E PILIRE

Sbavare e pulire l'estremità del tubo usando una superficie abrasiva. L'interno del raccordo deve essere perfettamente pulito.

POSIZIONAMENTO

Posizionare il dado e poi l'ogiva sul tubo (il raccordo è smontato).

INSERIMENTO

Inserire il tubo nel raccordo assemblato fino a fine corsa.

AVVITARE

Posizionare il tubo nel raccordo fino a fine corsa, avvicinare ogiva e dado al corpo, stringere a mano.

SERRAGGIO

Serrare il dado con apposita chiave con numero di giri indicato per la misura del raccordo.

MAX. BETRIEBSTEMPERATUR UND BETRIEBSDRUCK
MAXIMUM WORKING TEMPERATURE AND PRESSURE
TEMPERATURA E PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

°C	BAR
30	16
65	10
110	6
120	5

UNI EN 1254-2

ANGENOMMENE ANZUGSMOMENTE DER KLEMMVERBINDER
INDICATIVE TRACTION TURNS INSTRUCTIONS FOR COMPRESSION FITTINGS
NUMERO DI GIRI INDICATIVI DEL DADO PER SERRAGGIO COMPRESSION FITTINGS

DURCHMESSER DIAMETER - DIAMETRO	UMDREHUNGEN TRACTION TURNS - GIRI DADO
8 mm	1 1/2
10 mm	1 1/2
12 mm	1 1/2
15 mm	1
18 mm	1
22 mm	1
28 mm	3/4
35 mm	3/4
54 mm	3/4