

3. MONTAGE INSTRUCTIES VOOR GFS® PLT SYSTEEM



Maak met een buisnijder de vereiste snede in het dal van twee golvingen bij de PLT GFS® buis, waarbij u ervoor zorgt dat de volledige ronde rotaties in dezelfde richting worden gemaakt.

Knip met een strip- / veiligheidsmes de gele kous ongeveer 30 mm vanaf het uiteinde van de slang af. De snede moet worden gemaakt in het dal van twee golvingen, waarbij ervoor wordt gezorgd dat een minimale hoeveelheid materiaal wordt verwijderd.



Bovendien moet er opgepast worden bij het draaien met het mes, dat de snede enkel diep genoeg is om de gele huls te verwijderen.

Breng een lichte druk op het snijwerktuig aan tussen de rotaties om ervoor te zorgen dat de buis vrij is van scherpe randen, bramen en zo een zuivere snede wordt bekomen.





Duw de GFS® PLT stevig in de GFS®-fitting en zorg ervoor dat de buis volledig is ingestoken en tegen de aanslag van de fittingbehuizing aan ligt.

Zodra de GFS®-buis volledig in de GFS®-fitting is gestoken, verwijdert u de gele kunststof transportring die zich tussen de GFS®-zeskant en de compressiemoer bevindt.



Draai de gemonteerde pakking met de hand vast en gebruik vervolgens twee sleutels (één om de zeskant op de fitting te houden, de andere om de moer vast te draaien) om de pakking mechanisch aan te halen.

Zorg ervoor dat alle verbindingen mechanisch gezond zijn voordat u een drukvaltest uitvoert. Als deze voldoening geeft en de installatie gasdicht is, alle blootliggende PLT-buizen en moeren met zelfvulkaniserende tape inwikkelen. Dit is bedoeld om het risico van corrosie te voorkomen die kan voortvloeien uit de infiltratie van corrosief afval of reinigingsproducten



Belangrijk: de tape moet over de achterste moer glijden, zodat er voldoende ruimte overblijft om een aardverbinding aan te brengen met de achterste moer of het verbindingslichaam.