



INOX SIMPLE PAROI DESAXAGE AVEC 2 COUDES DE 45°

Ln	80		100		110		120		130		140		150		160		180		200		220		250		300		350		400		450		500	
	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs	s	Hs		
1,00 mt Ln=940 mm	759	952	765	966	768	973	770	980	773	987	776	994	779	1001	782	1008	788	1023	794	1037	800	1051	809	1072	823	1107	838	1143	852	1178	867	1213	882	1249
0,50 mt Ln=440 mm	405	598	411	612	414	620	417	627	420	634	423	641	426	648	429	655	434	69	440	683	446	697	455	719	470	754	484	789	499	825	514	860	528	895
0,25 mt Ln= 190 mm	228	422	234	436	237	443	240	450	243	457	246	464	249	471	252	478	258	492	264	506	269	521	278	542	293	577	307	612	322	648	337	683	351	719
0 mt =E	94	227	100	241	103	248	106	255	109	263	112	270	115	277	117	284	123	298	129	312	135	326	144	347	158	383	173	478	188	513	202	549	217	584

Formule pour S

exemple Dn 130 Ln =940 mm $(940 \times 0,707)+124=788\text{mm}$

Formule pour Hs

exemple Dn 130 Ln =940 mm $(940 \times 0,707)+358=1022\text{mm}$

$$(Ln \times 0,707) + E = S$$

$$(Ln \times 0,707) + E = Hs$$

